

## 附件 1

## 655 项行业标准名称及主要内容等一览表

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
化工行业				
1	HG/T 6355-2024	橡胶配合剂 沉淀水合二氧化硅 白度的测定	本文件描述了测定橡胶配合剂沉淀水合二氧化硅白度的方法 本文件适用于橡胶配合剂沉淀水合二氧化硅	
2	HG/T 3066-2024	橡胶配合剂 沉淀水合二氧化硅 干燥样品灼烧减量的测定	本文件描述了测定橡胶配合剂沉淀水合二氧化硅干燥样品灼烧减量的方法 本文件适用于橡胶配合剂沉淀水合二氧化硅	HG/T 3066-2008
3	HG/T 3067-2024	橡胶配合剂 沉淀水合二氧化硅 水悬浮液 pH 值的测定	本文件描述了测定橡胶配合剂沉淀水合二氧化硅水悬浮液 pH 值的方法 本文件适用于沉淀水合二氧化硅	HG/T 3067-2008
4	HG/T 6356-2024	硅烷封端聚醚	本文件规定了硅烷封端聚醚的结构式、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存 本文件适用于由聚丙二醇与三甲氧基异氰酸酯硅烷偶联剂，在催化剂下经酯化反应后生成的产品，主要用于胶粘剂和密封胶的原材料	
5	HG/T 6357-2024	照相化学品 成色剂 2-[2, 4-双(1, 1-二甲基丙基)苯氧基]-N-(3, 5-二氯-4-乙基-2-羟基苯基)丁酰胺	本文件规定了照相化学品成色剂 2-[2, 4-双(1, 1-二甲基丙基)苯氧基]-N-(3, 5-二氯-4-乙基-2-羟基苯基)丁酰胺的技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存 本文件适用于彩色相纸用照相化学品成色剂 2-[2, 4-双(1, 1-二甲基丙基)苯氧基]-N-(3, 5-二氯-4-乙基-2-羟基苯基)丁酰胺	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
6	HG/T 6358-2024	光伏组件边缘密封用丁基胶	<p>本文件规定了光伏组件边缘密封用丁基胶的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存</p> <p>本文件适用于双玻光伏组件和薄膜光伏组件的边缘密封用丁基胶</p>	
7	HG/T 6359-2024	车用电驱动系统用橡胶密封垫	<p>本文件规定了车用电驱动系统用橡胶密封垫的符号、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于车用电驱动系统用橡胶密封垫，包括但不限于驱动电机用密封垫、齿轮箱用密封垫、控制器用密封垫等</p>	
8	HG/T 6360-2024	胶鞋 运动鞋纺织材料酚黄变试验方法	<p>本文件描述了胶鞋、运动鞋纺织材料评定酚黄变程度的试验方法</p> <p>本文件适用于鞋用纺织材料的酚黄变试验，其他材料（PU、橡塑等材料）可参照使用</p>	
9	HG/T 6361-2024	胶鞋鞋带打结滑移试验方法	<p>本文件描述了胶鞋鞋带打结滑移性能的试验方法</p> <p>本文件适用于胶鞋鞋带，其他鞋类鞋带可参照使用</p>	
10	HG/T 3842.2-2024	消防用不可折叠型橡胶和塑料软管 第2部分：消防泵和消防车用半硬性软管（和软管组合件）	<p>本文件规定了消防车和拖车泵使用的半硬性轴卷软管的性能要求和试验方法，软管按使用时的最大工作压力分为1.5MPa的正常压力软管（I类）和4.0MPa的高压软管（II类），并进一步细分了型别和组别</p> <p>本文件适用于最低环境温度为-20℃的消防输送软管</p>	
11	HG/T 6362-2024	金属橡胶膜复合密封板	<p>本文件规定了金属橡胶膜复合密封板的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于工作温度范围为-40℃~200℃的金属橡胶膜复合密封板</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
12	HG/T 6363-2024	橡胶抗硫化返原剂 1,3-双(柠康酰亚胺甲基)苯	<p>本文件规定了橡胶抗硫化返原剂 1,3-双(柠康酰亚胺甲基)苯的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于由衣康酸和间苯二甲胺反应制得的 1,3-双(柠康酰亚胺甲基)苯的质量控制</p>	
13	HG/T 6364-2024	生物基聚酰胺 56 浸胶帘子布	<p>本文件规定了生物基聚酰胺 56 浸胶帘子布的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则以及包装、标志、运输和贮存</p> <p>本文件适用于生物基聚酰胺 56 浸胶帘子布的品质鉴定和验收</p>	
14	HG/T 2487-2024	橡胶胶丝 试验方法	<p>本文件规定了测定橡胶胶丝一般物理机械性能的试验方法以及胶丝与织物接触时的特定机械性能</p> <p>本文件适用于天然橡胶或合成聚异戊二烯橡胶制成的胶丝</p>	HG/T 2487-2011
15	HG/T 6365-2024	费托合成铁系催化剂积碳的测定	<p>本文件描述了采用热重分析法测定费托合成铁系催化剂积碳含量的方法</p> <p>本文件适用于以铁氧化物为活性组分的费托合成催化剂积碳含量的测定</p>	
16	HG/T 6366-2024	硅酸盐分子筛催化剂维氏硬度的测定	<p>本文件描述了硅酸盐分子筛催化剂维氏硬度的测定方法</p> <p>本文件适用于硅酸盐分子筛催化剂颗粒的维氏硬度测定</p>	
17	HG/T 6367-2024	乙烯氧化制环氧乙烷用银催化剂催化性能试验方法	<p>本文件描述了乙烯氧化制环氧乙烷用银催化剂催化性能试验方法</p> <p>本文件适用于气固相乙烯氧化制环氧乙烷用银催化剂催化性能的测定</p>	
18	HG/T 6368-2024	乙烯氧化制环氧乙烷用银催化	本文件描述了乙烯氧化制环氧乙烷用银催化剂中银含量的测定方法	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		剂中银含量的测定	本文件适用于乙烯氧化制环氧乙烷用银催化剂中银含量的测定	
19	HG/T 6369-2024	对二甲苯（PX）吸附剂吸附容量试验方法	本文件描述了采用动态重量法蒸气吸附测定对二甲苯（PX）吸附剂吸附容量的方法 本文件适用于对二甲苯（PX）吸附剂吸附容量的测定	
20	HG/T 4406-2024	2, 4-二氯氟苯	本文件规定了 2, 4-二氯氟苯的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存 本文件适用于 2, 4-二氯氟苯产品的质量控制	HG/T 4406-2012
21	HG/T 3602-2024	邻二氯苯	本文件规定了邻二氯苯的要求、安全信息、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存 本文件适用于邻二氯苯产品的质量控制	HG/T 3602-2016
22	HG/T 3310-2024	邻苯二胺	本文件规定了邻苯二胺的要求、安全信息、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存 本文件适用于邻苯二胺产品的质量控制	HG/T 3310-2017
23	HG/T 6370-2024	中性黑 LD	本文件规定了中性黑 LD 产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存 本文件适用于中性黑 LD 的产品质量控制	
24	HG/T 6371-2024	纺织染整助剂 低聚物去除剂 低聚物分散性能的测定	本文件描述了纺织染整助剂中低聚物去除剂对低聚物分散性能的测定方法 本文件适用于纺织染整助剂中低聚物去除剂对涤纶碱减量低聚物分散性能的测定	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
25	HG/T 6372-2024	纺织染整助剂 防蚊整理剂 氯菊酯含量的测定	本文件规定了防蚊整理剂中氯菊酯含量的测定方法 本文件适用于以氯菊酯为有效成分的防蚊整理剂中氯菊酯含量的测定	
26	HG/T 6373-2024	纺织染整助剂 总有机碳的测定	本文件规定了纺织染整助剂中总有机碳含量的测定方法 本文件适用于水溶性、水分散液均一稳定的纺织染整助剂中总有机碳含量的测定	
27	HG/T 3991-2024	C. I. 酸性黄 49 (酸性艳黄 4GL)	本文件规定了 C. I. 酸性黄 49 (酸性艳黄 4GL) 产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存 本文件适用于 C. I. 酸性黄 49 (酸性艳黄 4GL) 的产品质量控制	HG/T 3991-2007
28	HG/T 3956-2024	氨基 K 酸 (2-萘胺-3, 6, 8-三磺酸)	本文件规定了氨基 K 酸 (2-萘胺-3, 6, 8-三磺酸) 的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存 本文件适用于氨基 K 酸 (2-萘胺-3, 6, 8-三磺酸) 产品的质量控制	HG/T 3956-2016
29	HG/T 2668-2024	色酚 AS-D (2-羟基-3-萘甲酰基-邻甲苯胺)	本文件规定了色酚 AS-D (2-羟基-3-萘甲酰基-邻甲苯胺) 产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存 本文件适用于色酚 AS-D (2-羟基-3-萘甲酰基-邻甲苯胺) 的产品质量控制	HG/T 2668-2006
30	HG/T 2747-2024	色酚 AS-0L (2-羟基-3-萘甲酰基-邻甲氧基苯胺)	本文件规定了色酚 AS-0L (2-羟基-3-萘甲酰基-邻甲氧基苯胺) 产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存 本文件适用于色酚 AS-0L (2-羟基-3-萘甲酰基-邻甲氧基苯胺) 的	HG/T 2747-2010

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			产品质量控制	
31	HG/T 3959-2024	色酚 AS-PH (2-羟基-3-萘甲酰基-邻氨基苯乙醚)	<p>本文件规定了色酚 AS-PH (2-羟基-3-萘甲酰基-邻氨基苯乙醚) 产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于色酚 AS-PH (2-羟基-3-萘甲酰基-邻氨基苯乙醚) 的产品质量控制</p>	HG/T 3959-2007
32	HG/T 2057-2024	搪玻璃搅拌容器用机械密封	<p>本文件规定了在搪玻璃搅拌容器上部安装的搪玻璃搅拌器轴用机械密封的结构型式、基本参数及主要尺寸、材料代号、标记及标记示例、技术要求、检验规则、安装、出厂文件及包装</p> <p>本文件适用于设计压力-0.1MPa 至 1.6MPa, 设计温度-40℃ 至 200℃, 搅拌轴 (或轴套) 外径为 40mm 至 180mm, 搅拌轴线速度小于 2m/s 的搪玻璃搅拌容器用机械密封</p>	HG/T 2057-2017
33	HG/T 3684-2024	搪玻璃双锥形回转式真空干燥机	<p>本文件规定了 50L 至 8000L 搪玻璃双锥形回转式真空干燥机的分类、结构型式、基本参数、主要尺寸、技术要求、试验方法、铭牌、出厂文件、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于罐内设计压力为真空, 夹套内设计压力小于或等于 0.6MPa、设计温度小于或等于 200℃ 的搪玻璃双锥形回转式真空干燥机</p>	HG/T 3684-2017
34	HG/T 3112-2024	不透性石墨列管式换热器	<p>本文件规定了不透性石墨列管式换热器的术语和定义、分类及结构型式、通用要求、材料、设计、制造、检验验收和出厂要求</p> <p>本文件适用于管程和壳程设计压力小于或等于 1.0MPa, 设计温度大</p>	HG/T 3112-2011

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			于或等于-35℃至 205℃的不透性石墨列管式换热器	
35	HG/T 4372-2024	化工用纤维增强热固性塑料管道及管件通用技术规范	<p>本文件规定了化工用纤维增强热固性塑料管道及管件的分类及标记、原材料、设计、制造、技术要求及试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存、质量证明书</p> <p>本文件适用于以纤维及其制品为增强材料，以不饱和聚酯树脂或乙烯基酯树脂为基体，设计温度：液态流体为-30℃~120℃，气态流体为-30℃~150℃，设计压力不大于 3.2MPa，公称直径 DN25mm~DN4000mm 的定长缠绕成型或接触低压成型的管道及管件</p> <p>本文件不适用于以环氧树脂、酚醛树脂或呋喃树脂为基体制作的管道及管件，也不适用于以拉挤成型、模塑成型或拉缠工艺成型制造的管道及管件和纤维增强热固性塑料夹砂管道及管件</p>	HG/T 4372-2012
36	HG/T 6350-2024	化工用钽制换热器	<p>本文件规定了化工用钽及钽合金制管壳式换热器的术语和定义、结构型式与型号、通用要求、材料、设计、制造、检验与试验方法、出厂检验、产品出厂要求</p> <p>本文件适用于设计压力不大于 4.0MPa，设计温度范围-20℃~250℃的化工用换热管材料为钽及钽合金的管壳式换热器，其它行业的换热器可参考使用</p> <p>本文件不适用于下列换热器：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>——直接火焰加热的换热器</li> <li>——核能装置中存在中子辐射损伤失效风险的换热器</li> </ul>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			——制冷空调行业中另有国家标准或行业标准的换热器	
37	HG/T 6351-2024	化工高浓度恶臭污染物箱式生物过滤装置	<p>本文件规定了化工高浓度恶臭污染物箱式生物过滤装置的术语和定义、结构、分类、型号、要求、检验与试验方法、检验规则、标识、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于粘胶化工、纤维化工和石油炼制等化工行业生产过程中对体积分数为 <math>1 \times 10^{-4} \sim 1 \times 10^{-2}</math> 的硫化氢、氨和挥发性有机物等恶臭污染物的气体进行处理的化工高浓度恶臭污染物箱式生物过滤装置</p>	
38	HG/T 6352-2024	笼框式搅拌缩聚反应器	<p>本文件规定了笼框式搅拌缩聚反应器的术语和定义、结构、型号与基本参数、要求、检验与试验方法、出厂检验、标志、出厂资料、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于聚合物化工、合成纤维、塑料、橡胶等中缩聚反应温度为 <math>100^{\circ}\text{C} \sim 300^{\circ}\text{C}</math>，缩聚反应压力为 <math>0\text{Pa} \sim 200000\text{Pa}</math>（绝压），进口物料动力黏度为 <math>3\text{Pa} \cdot \text{s} \sim 10\text{Pa} \cdot \text{s}</math>，出口物料动力黏度为 <math>200\text{Pa} \cdot \text{s} \sim 800\text{Pa} \cdot \text{s}</math> 的笼框式搅拌缩聚反应器，也适用于蒸发和脱出单体的装置中类似物性的分离设备</p>	
39	HG/T 6353-2024	石油化工用三偏心硬密封蝶阀	<p>本文件规定了石油化工用三偏心硬密封蝶阀的术语和定义、结构形式、型号及基本参数、要求、检测与试验方法、检验规则、出厂文件、涂饰、标志、包装和贮运</p> <p>本文件适用于石油化工装置使用的三偏心硬密封蝶阀，同时适用于化工行业其他类似工况所使用的蝶阀</p>	



序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
40	HG/T 6354-2024	化工设备专用振动和温度一体式传感器	<p>本文件规定了化工设备专用振动和温度一体式传感器的术语和定义、类型、命名与图形符号、要求、检验与试验方法、检验规则、标志、包装、运输和储存</p> <p>本文件适用于化工生产防爆区域的泵、风机、透平机、汽轮机、压缩机等化工转动设备专用振动和温度无线传输一体式传感器</p>	
41	HG/T 4224-2024	钢丝绳芯管状输送带	<p>本文件规定了钢丝绳芯管状输送带的产品分类、结构、技术要求、接头规范、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输</p> <p>本文件适用于工作环境为 <math>-20\text{ }^{\circ}\text{C} \sim 40\text{ }^{\circ}\text{C}</math> 成管状密闭运输物料的钢丝绳芯输送带</p>	HG/T 4224-2011
42	HG/T 4225-2024	织物芯管状输送带	<p>本文件规定了织物芯管状输送带的产品分类、结构、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输</p> <p>本文件适用于工作环境为 <math>-20\text{ }^{\circ}\text{C} \sim 40\text{ }^{\circ}\text{C}</math> 成管状密闭运输物料的织物芯输送带</p>	HG/T 4225-2011
43	HG/T 4052-2024	C. I. 酸性黄 128 (酸性黄 NM-4RL)	<p>本文件规定了 C. I. 酸性黄 128 (酸性黄 NM-4RL) 产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于 C. I. 酸性黄 128 (酸性黄 NM-4RL) 的产品质量控制</p>	HG/T 4052-2008
44	HG/T 6374-2024	纺织染整助剂 渗透剂 丝光渗透剂性能的测定	<p>本文件规定了纺织染整助剂中丝光渗透剂应用性能的试验方法</p> <p>本文件适用于纺织染整助剂中丝光渗透剂产品应用性能的测定</p>	
45	HG/T 6375-2024	纺织染整助剂产品中苯扎氯铵的测定	<p>本文件规定了采用高效液相色谱法 (HPLC) 测定纺织染整助剂产品中十二烷基二甲基苄基氯化铵 (C12-BAC)、十四烷基二甲基苄基氯化铵</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			(C14-BAC)和十六烷基二甲基苄基氯化铵(C16-BAC)三种苯扎氯铵同系物的方法 本文件适用于各种纺织染整助剂产品中3种苯扎氯铵同系物的测定	
46	HG/T 4447-2024	纺织染整助剂 精练剂 通用试验方法	本文件规定了纺织染整助剂中精练剂的通用试验方法 本文件适用于棉类纺织品前处理加工中精练剂的应用效果测定	HG/T 4447-2012
47	HG/T 4440-2024	纺织染整助剂 磷含量的测定	本文件规定了纺织染整助剂产品磷含量的测定方法 本文件适用于纺织染整助剂产品磷含量的测定	HG/T 4440-2012
48	HG/T 6376-2024	纺织染整助剂 无磷金属封锁剂	本文件规定了无磷金属封锁剂产品的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、贮存 本文件适用于高分子聚羧酸及其盐类无磷金属封锁剂产品的质量控制	
49	HG/T 6411-2024	工业废硫酸及其再生硫酸中总有机碳的测定	本文件规定了工业废硫酸及其再生硫酸中总有机碳的非水滴定测定方法 本文件适用于工业废硫酸及其再生硫酸中总有机碳的测定	
50	HG/T 6413-2024	石油和化工行业绿色供应链管理 绿色采购	本文件规定了石油和化工行业绿色供应链管理绿色采购的总体要求、供应商绿色评价及管理、绿色采购实施与控制、信息管理 本文件适用于石油和化工行业所属企业的绿色采购	
51	HG/T 6414-2024	石油和化工行业绿色供应链管理 绿色物流	本文件规定了石油和化工生产企业的绿色物流评估指标、管理、设施、设备、包装、运营、社会责任等方面的要求 本文件适用于石油和化工生产企业的物流活动	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
52	HG/T 6415-2024	石油化工静设备制造业绿色工厂评价要求	<p>本文件规定了石油化工静设备制造业绿色工厂评价的术语和定义、总则、评价指标及要求、评价程序、评价报告</p> <p>本文件适用于石油化工静设备制造业的绿色工厂评价</p>	
53	HG/T 20672-2024	造粒塔设计标准	<p>本文件规定了造粒塔设计总则、术语和符号、基本规定、工艺要求、建筑要求、结构设计、防腐蚀设计、施工要求</p> <p>本文件适用于高度不大于150m、直径不大于34m，抗震设防烈度为9度及以下钢筋混凝土造粒塔的设计</p>	HG/T 20672-2005
54	HG/T 22821-2024	氢气管道设计规范	<p>本文件规定了氢气管道设计总则、术语和符号、设计条件和设计准则、材料、组成件的选用、组成件耐压强度计算、管道布置、应力分析及管道支吊架、预制、施工及检验的要求、绝热及防腐、管道系统的安全规定、氢气长输管道的规定</p> <p>本文件适用于输送氢气或者液氢，公称压力小于或等于42MPa的工艺金属管道的设计，也适用于工作压力不大于20MPa，输送氢气或者氢气与天然气混合气体的长输管道的设计</p>	
55	HG/T 20273-2024	喷涂型聚脲防护材料涂装工程技术规范	<p>本文件规定了喷涂型聚脲防护材料涂装工程技术总则、术语、基本规定、材料和涂层质量、设计、施工、质量检验与验收、运行与维护、施工安全、环境保护等</p> <p>本文件适用于喷涂型聚脲防护材料在新建、改建、扩建涂装工程中设计、施工、质量检验与验收、运行与维护、施工安全和环境保护等过程质量控制</p>	HG/T 20273-2011

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
56	HG/T 20705-2024	石油和化学工业工程建设项目管理规范	本文件规定了石油和化学工业工程建设项目管理总则、术语、项目管理内容和要求等 本文件适用于新建、改建和扩建的石油和化工建设项目全过程管理	HG/T 20705-2009
<b>石油化工行业</b>				
57	SH/T 1147-2024	工业用芳烃中痕量氟、氯、硫的测定	本文件规定了用微库仑法分别测定工业用芳烃中痕量氯、硫含量和离子色谱法测定工业用芳烃中痕量氟、氯、硫含量 本文件的微库仑法测氯适用于测定氯含量范围为 0.5mg/kg ~ 25mg/kg 的工业用芳烃试样, 测定硫含量范围为 0.5mg/kg ~ 100mg/kg 的工业用芳烃试样, 离子色谱法适用于测定氟、氯、硫含量范围为 0.1mg/kg ~ 10mg/kg 的工业用芳烃试样	SH/T 1147-2008、 SH/T 1757-2006
58	SH/T 1157.2-2024	生橡胶 丙烯腈-丁二烯橡胶 (NBR) 中结合丙烯腈含量的测定 第 2 部分: 凯氏定氮法	本文件规定了采用凯氏定氮法测定丙烯腈-丁二烯橡胶 (NBR) 中结合丙烯腈含量的手动法和自动凯氏定氮仪法 本文件适用于测定丙烯腈-丁二烯橡胶 (NBR)、羧基丙烯腈-丁二烯橡胶 (XNBR) 和氢化丙烯腈-丁二烯橡胶 (HNBR), 其他丙烯腈-丁二烯橡胶 (NBR) 可参照使用	SH/T 1157.2-2015
59	SH/T 1745-2024	工业用异丙苯纯度及杂质的测定 气相色谱法	本文件规定了用气相色谱法测定工业用异丙苯的纯度及杂质含量 本文件适用于纯度不低于 99% (质量分数) 工业用异丙苯纯度及杂质的测定, 杂质主要包括非芳烃、苯、甲苯、乙苯、正丙苯、叔丁苯、 $\alpha$ -甲基苯乙烯、仲丁苯、二异丙苯和苯酚等, 对于苯酚杂质的检测限为 0.0002% (质量分数), 其他杂质的检测限为 0.0005% (质量分数)	SH/T 1745-2004
60	SH/T 1750-2024	塑料 冷热水管道系统用无规	本文件规定了冷热水管道系统用无规共聚聚丙烯专用料的分类与命	SH/T 1750-2005

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		共聚聚丙烯 (PP-R) 专用料	名、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输和储存 本文件适用于无规共聚聚丙烯专用料，包括专用本色树脂和含有必要添加剂、着色剂的混配料，专用本色树脂用于制备混配料，混配料用于制造冷热水用管道系统的管材和管件	
61	SH/T 1769-2024	工业用乙烯、丙烯 痕量硫化物的测定 气相色谱法	本文件规定了工业用丙烯中痕量羰基硫测定的气相色谱-火焰光度检测法和工业用乙烯、丙烯中痕量硫化物测定的气相色谱-硫化学发光检测法 本文件的气相色谱-火焰光度检测法适用于工业用丙烯中 (0.3 ~ 3.0) mL/m <sup>3</sup> 羰基硫的测定，气相色谱-硫化学发光检测法适用于工业用乙烯、丙烯中 (0.03 ~ 10.0) mL/m <sup>3</sup> 硫化氢、羰基硫、甲硫醇、乙硫醇、甲硫醚和乙硫醚等硫化物的测定	SH/T 1769-2009
62	SH/T 1773-2024	1, 2, 4-三甲基苯纯度及烃类杂质的测定 气相色谱法	本文件规定了用气相色谱法测定 1, 2, 4-三甲基苯的纯度及烃类杂质含量 本文件适用于纯度不低于 98.00% (质量分数)、烃类杂质含量不低于 0.001% (质量分数) 的 1, 2, 4-三甲基苯的测定	SH/T 1773-2012
63	SH/T 1847-2024	C <sub>5</sub> -C <sub>10</sub> 混合烯烃中含氧化合物的测定 气相色谱法	本文件规定了用气相色谱法测定 C <sub>5</sub> -C <sub>10</sub> 混合烯烃中的含氧化合物 本文件适用于以甲醇为原料生产的 C <sub>5</sub> -C <sub>10</sub> 混合烯烃中含量不低于 0.001% (质量分数) 的甲醇、乙醇、乙醛、丙醛、异丁醛、正丁醛、丙酮、2-丁酮、异戊酮等含氧化合物的测定	
64	SH/T 1848-2024	苯乙烯-丁二烯橡胶中残留苯	本文件描述了采用气相色谱-质谱法测定苯乙烯-丁二烯橡胶中残留	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		乙烯单体含量的测定 气相色谱-质谱法	苯乙烯单体含量 本文件适用于测定乳聚丁苯橡胶、溶聚丁苯橡胶、苯乙烯类热塑性弹性体中残留苯乙烯单体含量	
65	SH/T 1849-2024	塑料 发泡用聚丙烯 (PP) 树脂	本文件规定了发泡用聚丙烯 (PP) 树脂的分类与命名、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输和贮存等 本文件适用于以丙烯为主要原料, 在催化剂作用下聚合制得的, 用于制造聚丙烯发泡珠粒及制品的聚丙烯树脂 本文件不适用于着色、改性的发泡用聚丙烯树脂	
66	SH/T 1850-2024	塑料 低密度聚乙烯 (PE-LD) 支化度的测定 红外光谱法	本文件规定了采用红外光谱法测定低密度聚乙烯 (PE-LD) 支化度的方法 本文件适用于低密度聚乙烯支化度的测定	
67	SH/T 3017-2024	石油化工生产建筑设计规范	本文件规定了石油化工生产建筑物和辅助生产建筑物设计的要求 本文件适用于新建、扩建和改建的石油化工工程项目生产建筑物和辅助生产建筑物的设计	SH/T 3017-2013
68	SH/T 3030-2024	石油化工塔型设备基础设计规范	本文件规定了石油化工、煤化工工程塔型设备基础设计的基本规定、荷载和地震作用、基础设计及构造等 本文件适用于石油化工、煤化工工程塔型设备基础及地面以上总高度大于或等于 10m 的立式容器基础设计	SH/T 3030-2009
69	SH/T 3037-2024	炼油厂加热炉炉管壁厚计算方法	本文件规定了石油化工企业加热炉用新炉管及弯管壁厚的计算方法和设计要求	SH/T 3037-2016

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>本文件适用于石油化工企业火焰加热炉承受内压的新炉管及弯管的壁厚计算</p> <p>本文件不适用于堵头式铸造回弯头及外部配管的壁厚计算</p>	
70	SH/T 3014-2024	石油化工储运系统机泵区设计标准	<p>本文件规定了石油化工储运系统机泵区设置、机泵选用、电动机选用、机泵组布置和管道设计、辅助设施、安全、职业卫生与环境保护等工程技术要求</p> <p>本文件适用于石油化工企业、煤化工企业、天然气液化工厂的储运系统，石油库、石油储备库、液化天然气接收站等工程中的新建、扩建和改建机泵区设计</p>	SH/T 3014-2012
71	SH/T 3096-2024	高硫原油加工装置设备和管道设计选材标准	<p>本文件规定了高硫原油加工装置设备和管道材料的选用规定</p> <p>本文件适用于石油化工新建、改建和扩建工程项目中加工高硫原油且以硫腐蚀为主的装置主要设备和管道的设计选材</p>	SH/T 3096-2012
72	SH/T 3098-2024	石油化工塔器设计规范	<p>本文件规定了石油化工塔式容器的选材、设计、制造、检验及验收等方面的要求</p> <p>本文件适用于设计压力不大于 35MPa，高度 H 与直径 D 之比大于 5 的以裙座自支承的塔式容器设计，对于高度 H 与直径 D 之比小于等于 5 的以裙座自支承的塔式容器设计可参考本文件</p> <p>本文件不适用于以下塔式容器的设计：</p> <p>a) 带有拉牵装置的塔式容器</p> <p>b) 由操作平台联成一体的排塔和塔群</p>	SH/T 3098-2011

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			c) 带夹套的塔式容器 d) 铸铁和非金属制的塔式容器 e) 非金属衬里的塔式容器	
73	SH/T 3127-2024	石油化工管式炉铬钼钢铸造回弯头技术标准	本文件规定了石油化工管式炉用铬钼钢铸造回弯头的制造、质量要求、检验和试验、标识和包装等技术要求 本文件适用于石油化工管式炉中材料级别为 WC6、WC9、C5、C12、C12A 的铸造回弯头，如采用其他材料应在设计文件中给出相关的技术要求 本文件不适用于采用无缝管热加工或冷加工方法制造的回弯头	SH/T 3127-2001
74	SH/T 3136-2024	液化烃球形储罐安全设计规范	本文件规定了液化烃球形储罐及与之直接相连的阀门、仪表、安全附件及措施等的安全设计技术要求 本文件适用于液化烃球形储罐及相关附件的设计	SH 3136-2003
75	SH/T 3137-2024	石油化工钢结构防火保护技术规范	本文件规定了石油化工、煤化工工程钢结构建（构）筑物防火保护的基本规定、材料、防火保护层设计、防火保护层构造及防火保护层施工与验收要求 本文件适用于石油化工和煤化工新建、扩建或改建工程中钢结构建（构）筑物的防火保护设计、施工及验收	SH 3137-2013
76	SH/T 3129-2024	高酸原油加工装置设备和管道设计选材标准	本文件规定了高酸原油加工装置设备和管道的材料选用标准 本文件适用于石油化工新建、改建和扩建工程项目中加工高酸原油且以高温环烷酸腐蚀为重点装置主要设备和管道的设计选材	SH/T 3129-2012



序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
77	SH/T 3418-2024	石油化工热交换器鞍式支座技术规范	<p>本文件规定了石油化工卧式热交换器鞍式支座的结构型式、系列参数及尺寸、允许载荷、选用方法、材料、制造、检验和验收的要求</p> <p>本文件适用于双支点支承的卧式热交换器的鞍式支座，多支点支承的卧式热交换器的鞍式支座的结构型式和结构尺寸亦可参照本文件使用，本文件适用的地震设计基本地震加速度值为 0.30g，鞍式支座设计温度为-40℃~200℃</p>	SH/T 3418-2007
78	SH/T 3518-2024	石油化工阀门检验、试验与安装规范	<p>本文件规定了石油化工用铸铁、碳素钢、合金钢、不锈钢和铜、铝、钛、镍等部分有色金属及其合金的闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、球阀、旋塞阀、隔膜阀、疏水阀、减压阀以及安全阀等阀门在工程现场的检验、试验与安装要求</p> <p>本文件适用于石油化工、煤化工工程中公称压力不大于 PN400 或 Class2500，设计温度-196℃~850℃管道的阀门检验、试验、存放与安装</p> <p>本文件不适用于长输管道的阀门</p>	SH 3518-2013
79	SH/T 3547-2024	石油化工设备和管道化学清洗施工及验收规范	<p>本文件规定了石油化工设备和管道化学清洗的技术要求、质量要求及试验方法</p> <p>本文件适用于石油化工和煤化工的新建、改建、扩建工程的设备和管道系统化学清洗施工及验收</p>	SH/T 3547-2011
80	SH/T 3602-2024	炼油装置火焰加热炉燃烧器标准	<p>本文件规定了炼油装置中火焰加热炉燃烧器的设计、材料、检验与试验、操作及维护的基本要求</p>	SH/T 3602-2009

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>本文件适用于炼油装置火焰加热炉用燃烧器，也可适用于化工、煤化工行业的火焰管式加热炉用燃烧器</p> <p>本文件不适用于制氢转化炉、乙烯裂解炉、锅炉、密排管导热油炉、催化裂化装置辅助燃烧室、硫磺回收及废酸等装置非管式炉的燃烧器</p>	
81	SH/T 3234-2024	地下水封石洞油库气密性试验技术规范	<p>本文件规定了地下水封石洞油库气密性试验的基本规定、试验方案设计、现场试验和数据分析与评价等技术要求</p> <p>本文件适用于新建、扩建的储存原油及成品油的地下水封石洞油库气密性试验</p>	
82	SH/T 3235-2024	地下水封洞库监控量测技术规范	<p>本文件规定了地下水封洞库监控量测的基本规定、稳定性监测、水封性监测、洞库容积测量、自动化监测和数据处理与成果使用等技术要求</p> <p>本文件适用于新建、扩建地下水封洞库项目地下工程的监控量测</p>	
83	SH/T 3236-2024	石油化工火灾、可燃气体和有毒气体探测系统评估指南	<p>本文件给出了石油化工火灾探测系统、可燃气体和有毒气体探测系统评估工作的基本规定、区域划分及风险分级、火灾探测器覆盖率评估、可燃气体和有毒气体探测器覆盖率评估和评估报告内容等的指导性要求</p> <p>本文件适用于石油化工企业重点区域的火灾探测系统、可燃气体和有毒气体探测系统的评估工作</p>	
84	SH/T 3237-2024	石油化工建筑物抗爆评估技术标准	<p>本文件规定了石油化工建筑物外部的蒸气云爆炸抗爆评估工作的基本规定、目标建筑物的识别与分级、计算原则和方法、既有建筑物抗爆性能评定要求以及爆炸风险削减措施等技术要求</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于石油化工企业的建筑物抗爆评估及抗爆性能评定	
85	SH/T 3238-2024	石油化工企业厂界安防设计标准	本文件规定了石油化工企业厂界安防设计的基本规定、总体要求、实体防护设计、电子防护设计 本文件适用于新建、改建、扩建的石油化工企业厂界安防的工程设计	
86	SH/T 3239-2024	石油化工生产区人员避难所设计规范	本文件规定了石油化工生产区人员的避难所设置基本规定、性能指标及设计要求 本文件适用于新建、改建、扩建的石油化工工程项目的避难所设计	
87	SH/T 3240-2024	石油化工危险与可操作性分析（HAZOP分析）技术规范	本文件规定了石油化工过程工业开展危险和可操作性分析（HAZOP分析）过程中的技术和质量要求 本文件适用于石油化工企业新建、改建和扩建的建设项目、工业试验装置和在役装置（设施）的HAZOP分析	
88	SH/T 3241-2024	石油化工装置安全泄压系统工艺设计规范	本文件规定了石油化工装置安全泄压系统的工艺设计要求 本文件适用于石油化工装置安全泄压系统的工艺设计	
89	SH/T 3242-2024	石油化工干式气柜工程技术规范	本文件规定了石油化工干式气柜的设计、制造、安装、检验和验收等技术要求 本文件适用于新建、改建或扩建的设计压力不高于8.0kPa、公称容积不大于50000m <sup>3</sup> 、设计温度不高于60℃的橡胶膜密封干式气柜	
90	SH/T 3243-2024	石油化工硫黄回收加热炉工程技术规范	本文件规定了石油化工硫黄回收加热炉的工艺设计、燃烧设计、机械设计、炉衬设计、控制设计、材料、壳体的制造和检验、炉衬施工与	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			烘炉、炉衬工程验收、烟囱、撬装、包装与运输等技术要求 本文件适用于石油化工工程、天然气净化工程及煤化工工程中硫黄回收装置的加热炉：制硫炉、尾气焚烧炉、尾气加氢在线炉	
<b>黑色冶金行业</b>				
91	YB/T 6360-2024	盾构机主轴承用轴承钢	本文件规定了盾构机主轴承用轴承钢的订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书 本文件适用于制作盾构机主轴承套圈用中碳轴承钢锻制圆钢或热轧圆钢（包括连铸圆坯和钢锭），滚动体用公称直径不大于150mm的高碳铬轴承钢锻制圆钢或热轧圆钢	
92	YB/T 6358-2024	钢渣再生热压钢块	本文件规定了钢渣再生热压钢块的术语和定义、牌号、技术要求、试验方法、检验规则、包装、储运、标志和质量证明书 本文件适用于钢水冶炼用的钢渣再生热压钢块，其他用途的钢渣再生热压钢块可参照使用	
93	YB/T 6359-2024	锰矿石和锰精矿 钾和钠含量的测定 火焰原子发射光谱法	本文件规定了火焰原子发射光谱法测定锰矿石和锰精矿中钾和钠含量的方法 本文件适用于锰矿石和锰精矿中钾和钠含量的测定，测定范围（质量分数）为钾 0.050%~4.00%，钠 0.020%~1.00%	
94	YB/T 6361-2024	汽车用高强度热冲压钢板及钢带	本文件规定了汽车用高强度热冲压钢板及钢带的分类、代号和牌号表示方法、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于制造汽车安全结构件的厚度为 0.50mm~3.00mm 的冷轧和热镀铝硅钢板及钢带、厚度为 1.20mm~12.00mm 的热轧和酸洗钢板及钢带	
95	YB/T 5318-2024	合金弹簧钢丝	本文件规定了合金弹簧钢丝的分类、代号和标记、订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书 本文件适用于制造承受中、高应力的机械合金弹簧用钢丝	YB/T 5318-2010
96	YB/T 6248-2024	高炉内衬用整体浇注料	本文件规定了高炉内衬用整体浇注料的术语和定义、牌号、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存和质量证明书 本文件适用于以支模浇注施工的高炉内衬用整体浇注料	
97	YB/T 6334-2024	高炉用预挂渣皮浇注料	本文件规定了高炉用预挂渣皮浇注料的术语和定义、牌号、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存和质量证明书 本文件适用于高炉用预挂渣皮浇注料	
98	YB/T 4439-2024	加热炉用高铝质锚固砖	本文件规定了加热炉用高铝质锚固砖的术语和定义、牌号、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存和质量证明书 本文件适用于工业加热炉用高铝质锚固砖	YB/T 4439-2014
99	YB/T 6335-2024	炭素煅烧炉用抗侵蚀硅砖	本文件规定了炭素煅烧炉用抗侵蚀硅砖的术语和定义、牌号、形状尺寸、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存和质量证明书 本文件适用于炭素煅烧炉用抗侵蚀硅砖	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
100	YB/T 6338-2024	钢铁企业用城市再生水水质要求	<p>本文件规定了作为钢铁企业工业用水的再生水的水质要求、监测与检测要求、其他要求</p> <p>本文件适用于以城市污水再生水为水源，作为钢铁企业工业用水的下列范围：直流冷却水、洗涤用水、敞开式循环冷却水系统补充水、锅炉补给水原水、工艺与产品用水</p>	
101	YB/T 6331-2024	钢铁行业除尘用折叠滤筒	<p>本文件规定了钢铁行业除尘用折叠滤筒的术语和定义、分类与命名、技术要求、检验方法、检验规则，以及标志、包装、运输和储存</p> <p>本文件适用于钢铁企业除尘使用的折叠滤筒</p>	
102	YB/T 6356-2024	钢铁企业固体废物管理指南	<p>本文件提供了钢铁企业固体废物管理的指导和建议，给出了钢铁企业固体废物管理的术语和定义、原则与要求、规范化管理、助力无废城市建设、保障机制、评价与改进</p> <p>本文件适用于钢铁企业固体废物的管理</p>	
103	YB/T 6357-2024	钢铁企业固体废物综合利用水平评价方法	<p>本文件规定了钢铁企业固体废物综合利用水平评价方法的术语和定义、评价指标要求及权重、评价方法</p> <p>本文件适用于钢铁企业产生的高炉渣、钢渣、含铁尘泥、烟气脱硫副产物、用后耐火材料等工业固体废物综合利用水平评价，以及可以替代钢铁企业生产用原燃料的社会固体废物综合利用水平评价</p>	
104	YB/T 6362-2024	焦炉护炉设备技术规范	<p>本文件规定了焦炉护炉设备技术总则、术语、基本规定、技术要求等</p> <p>本文件适用于顶装焦炉和捣固焦炉生产过程中的护炉设备管理</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
105	YB/T 6363-2024	焦炉炉体膨胀技术规范	<p>本文件规定了焦炉炉体膨胀技术总则、术语、基本规定、测量技术要求和管理要求等</p> <p>本文件适用于顶装焦炉和捣固焦炉生产过程中炉体膨胀的测量及管理</p>	
<b>有色金属行业</b>				
106	YS/T 1720-2024	车身覆盖件用铝合金板、带材	<p>本文件规定了车身覆盖件用铝合金板、带材的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单内容</p> <p>本文件适用于前引擎罩盖、车门、翼子板和行李箱盖等车身覆盖件用铝合金板材和带材</p>	
107	YS/T 1721-2024	航空飞行器用铜包铝线材	<p>本文件规定了航空飞行器用铜包铝线材的产品分类、技术要求、试验方法、产品合格鉴定、过程控制、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单内容</p> <p>本文件适用于工作温度为-50℃~150℃、相对湿度为0~90%条件下的航空飞行器射频同轴电缆、音频电缆、功率电缆等用铜包铝圆线材</p>	
108	YS/T 1722-2024	覆铜陶瓷基板用无氧铜带	<p>本文件规定了覆铜陶瓷基板用无氧铜带的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于制作以绝缘栅双极型晶体管(IGBT)构成的功率模块和电力电子模块等覆铜陶瓷基板用无氧铜带材</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
109	YS/T 1723-2024	铜镍钴硅合金带箔材	本文件规定了铜镍钴硅合金带箔材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于铜镍钴硅合金带箔材	
110	YS/T 1724-2024	增压器止推轴承用铅锡青铜异型棒	本文件规定了增压器止推轴承用铅锡青铜异型棒的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于汽车增压器止推轴承用铅锡青铜铸造异型棒	
111	YS/T 1725-2024	钒及钒合金靶材	本文件规定了钒及钒合金靶材的术语和定义、分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于电子薄膜用钒及钒合金靶材	
112	YS/T 1726-2024	高纯三氧化钨	本文件规定了高纯三氧化钨的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容 本文件适用于纯度为 4N(99.99%)、5N(99.999%)和 6N(99.9999%)的高纯三氧化钨	
113	YS/T 1727-2024	高纯钛溅射环	本文件规定了高纯钛溅射环的术语和定义、分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于电子薄膜制造用的高纯钛溅射环	
114	YS/T 1728-2024	高纯钨粉	本文件规定了高纯钨粉的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于氢气还原法制备的高纯钨粉	



序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
115	YS/T 1729-2024	钼合金靶材	<p>本文件规定了钼合金靶材的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输、随行文件及订货单内容</p> <p>本文件适用于粉末冶金法制备的钼合金坯料经轧制、机加工后加工生产的板状靶材</p>	
116	YS/T 1730-2024	钼钨合金板	<p>本文件规定了钼钨合金板的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输、随行文件及订货单内容</p> <p>本文件适用于粉末冶金方法和压力加工方法制备的钼钨合金板</p>	
117	YS/T 1731-2024	铍铝合金金相组织检验方法	<p>本文件描述了铍铝合金金相组织的检验方法</p> <p>本文件适用于粉末冶金工艺和真空铸造工艺生产的铍含量（质量分数）为 60%~69%的铍铝合金产品的金相组织检验</p>	
118	YS/T 1732-2024	四氟硼酸锂	<p>本文件规定了四氟硼酸锂的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于制备电解液用的四氟硼酸锂</p>	
119	YS/T 1733-2024	钛合金组织定量分析方法	<p>本文件描述了采用扫描电镜检验钛合金组织形貌，并对其组织进行定量分析的方法</p> <p>本文件适用于钛合金的微观组织形貌检验、初生<math>\alpha</math>相含量、<math>\beta</math>相含量以及片状<math>\alpha</math>片层厚度的测量分析</p>	
120	YS/T 1734-2024	钛金属复合板结合强度试验方法	<p>本文件规定了钛金属复合板结合强度试验的术语和定义、符号、原理、试验条件、仪器设备、试样、结合强度测定、试验数据处理和试验报告</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于复层厚度不小于 2mm、基层厚度不小于 8mm 的钛金属双层或多层复合板结合强度的测定	
121	YS/T 1735-2024	镍包碳化钨复合粉	本文件规定了镍包碳化钨复合粉的牌号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容 本文件适用于化学包覆法制备的镍包铸造碳化钨复合粉	
122	YS/T 1736-2024	热喷涂用银粉	本文件规定了热喷涂用银粉的牌号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容 本文件适用于雾化法生产的热喷涂用银粉	
123	YS/T 422.5-2024	碳化铬化学分析方法 第 5 部分：游离碳含量的测定 高频燃烧红外吸收法	本文件规定了碳化铬中游离碳含量的测定方法 本文件适用于碳化铬中游离碳含量的测定，测定范围为 0.020% ~ 1.000%	
124	YS/T 1737-2024	整体硬质合金高速切削刀具	本文件规定了整体硬质合金高速切削刀具的产品型式、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容 本文件适用于切削速度为 1000m/min ~ 7000m/min 的整体硬质合金高速切削刀具	
125	YS/T 1738-2024	铸造碳化钨粉 杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法	本文件规定了铸造碳化钨粉中铁、铝、锰、镁、镍、钛、钒、钴、铜、铬、钙、钼、钽、铌含量的测定方法 本文件适用于铸造碳化钨粉中铁、铝、锰、镁、镍、钛、钒、钴、铜、铬、钙、钼、钽、铌含量的测定，也适用于碳化钨粉和钨粉中杂质	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			元素含量的测定, 铁、铝、锰、镁、镍、钛、钒、钴、铜、铬、钙测定范围为 0.00050%~0.25%, 钼、铌测定范围为 0.0010%~0.25%, 钽测定范围为 0.0020%~0.25%	
126	YS/T 1739-2024	碳酸银	本文件规定了碳酸银的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容 本文件适用于工业及化学试剂用碳酸银	
127	YS/T 1740-2024	电子级三氯氢硅的化学气相沉积评价方法	本文件规定了用化学气相沉积法制备电子级三氯氢硅的评价样棒, 并通过检测评价样棒的导电类型、电阻率、碳、施主和受主杂质含量来表征电子级三氯氢硅质量的规程 本文件适用于硅多晶生产和硅外延用电子级三氯氢硅的质量评价	
128	YS/T 1741-2024	硅多晶还原炉用氮化硅制品	本文件规定了硅多晶还原炉用氮化硅制品的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容 本文件适用于气压烧结、无压烧结工艺制备的氮化硅制品的测试、检验和评价	
129	YS/T 1742-2024	红外及激光材料用硒化氢	本文件规定了红外及激光材料用硒化氢的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容 本文件适用于硒和氢气反应生成的硒化氢的生产、检测及质量评价, 产品主要用于红外及激光材料用的硒化锌	
130	YS/T 1743-2024	钼-钢复合板	本文件规定了钼-钢复合板的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容等	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于耐蚀压力容器贮槽及其他用途的钼-钢复合板	
131	YS/T 1744-2024	半绝缘砷化镓单晶衬底片	<p>本文件规定了半绝缘砷化镓单晶衬底片的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容</p> <p>本文件适用于垂直梯度凝固法（VGF）、液封直拉法（LEC）或垂直布里奇曼法（VB）生长的，用于射频、太阳能电池领域的衬底片的生产、检验和质量评价</p>	
132	YS/T 1745-2024	分子束外延（MBE）用高纯铝源	<p>本文件规定了分子束外延（MBE）用高纯铝源的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容</p> <p>本文件适用于高纯铝源的生产、检测及质量评价</p>	
133	YS/T 1772-2024	高强高弹铜合金带箔材	<p>本文件规定了高强高弹铜合金带箔材的产品分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和随行文件及订货单内容</p> <p>本文件适用于高强高弹铜合金带箔材</p>	
134	YS/T 1775-2024	拉制无氧铜及纯铜带材	<p>本文件规定了拉制无氧铜及纯铜带材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容</p> <p>本文件适用于拉制无氧铜及纯铜带材</p>	
135	YS/T 1776-2024	热敏打印用碳-碳化硅靶材	<p>本文件规定了热敏打印用碳-碳化硅靶材的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于热敏打印用碳-碳化硅靶材</p>	
136	YS/T 1777-2024	微纳米铜粉	本文件规定了微纳米铜粉的产品分类、技术要求、试验方法、检验	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容 本文件适用于液相还原法、物理气相沉积法、电弧爆炸法等方法制备的微纳米铜粉	
137	YS/T 1778-2024	铂及铂铑合金漏板	本文件规定了铂及铂铑合金漏板的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标记、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容 本文件适用于无碱、中碱、高碱、玄武岩等玻璃纤维生产用各类铂及铂铑合金漏板（包括以铂及铂铑合金为基体的弥散强化型铂及铂铑合金漏板）	
138	YS/T 1779-2024	高温超导导线用银及银合金管	本文件规定了高温超导导线用银及银合金管材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于高温超导导线用银及银合金管材	
139	YS/T 1746-2024	镍铬合金蒸发料	本文件规定了镍铬合金蒸发料的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于半导体行业用的镍铬合金蒸发料	
140	YS/T 1747-2024	硅材料中氢含量的测定 惰性气体熔融热导法	本文件规定了惰性气体熔融热导法测定硅材料中氢含量的方法 本文件适用于硅材料中氢含量的测定，测定范围为 0.05 μg/g ~ 25000 μg/g	
141	YS/T 543-2024	半导体键合用铝-1%硅细丝	本文件规定了半导体器件键合用铝-1%硅细丝的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书、订	YS/T 543-2015

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>货单内容</p> <p>本文件适用于经挤压拉制或连铸连轧拉制的半导体键合用直径不大于0.1000mm的铝-1%硅细丝</p>	
142	YS/T 1780-2024	氧化铟镓锌靶材	<p>本文件规定了氧化铟镓锌靶材的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于以氧化铟粉末、氧化镓粉末、氧化锌粉末为原料，以常压烧结工艺生产的氧化铟镓锌靶材，主要应用于新型显示器件薄膜晶体管液晶显示器（TFT-LCD）、有机发光二极管（OLED）等产业，用来制备透明非晶态氧化物半导体薄膜晶体管沟道层半导体材料</p>	
143	YS/T 1748-2024	镍圆饼	<p>本文件规定了镍圆饼的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容</p> <p>本文件适用于通过电化学沉积方法生产的镍圆饼</p>	
144	YS/T 1749-2024	铪铸锭	<p>本文件规定了铪铸锭的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单等内容</p> <p>本文件适用于一般工业和核工业用铪铸锭</p>	
145	YS/T 1750-2024	结晶锆	<p>本文件规定了结晶锆的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于碘化法制备的结晶锆</p>	
146	YS/T 1751-2024	铝基硼化钛粉化学分析方法元素含量的测定 电感耦合等	<p>本文件规定了电感耦合等离子体原子发射光谱法测定铝基硼化钛粉中的硅、铁、铜、镁、锰、铬、镍、锌、钛、硼、锂、铅、钒、锆、铍、</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		离子体原子发射光谱法	钨、钽含量的分析方法 本文件适用于铝基硼化钛粉中的硅、铁、铜、镁、锰、铬、镍、锌、钛、硼、锂、铅、钒、锆、铍、镉、钪含量的测定	
147	YS/T 1752-2024	硼及硼复合粉热值测定方法	本文件规定了氧弹量热法测定硼及硼复合粉的热值 本文件适用于硼及硼复合粉热值的测定	
148	YS/T 1753-2024	烧结金属多孔材料 氯化腐蚀性能的测定	本文件规定了烧结金属多孔材料氯化腐蚀性能的测定方法 本文件适用于烧结金属多孔材料氯化腐蚀性能的测定，包括烧结金属粉末多孔材料、烧结金属纤维多孔材料及金属泡沫材料	
149	YS/T 1754-2024	颗粒硅表面粉尘的测定 浊度法	本文件描述了用浊度计测定颗粒硅表面粉尘的方法 本文件适用于颗粒硅表面粉尘的测定，测定范围为 0NTU ~ 1000NTU	
150	YS/T 1755-2024	颗粒硅总金属杂质含量的测定 电感耦合等离子体质谱法	本文件描述了电感耦合等离子体质谱仪测定流化床法颗粒硅中总金属含量的方法 本文件适用于流化床法颗粒硅总金属，如铁、铬、镍、铜、钠、镁、铝、钾、钙、锌、钛、钼、钨、钴含量的测定，各元素检测范围为 0.05ng/g ~ 50ng/g	
151	YS/T 447.2-2024	铝及铝合金晶粒细化用合金线材 第2部分：铝-钛-碳合金线材	本文件规定了铝-钛-碳合金线材的产品分类、技术要求、试验方法、产品合格鉴定、过程控制、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和订货单内容 本文件适用于铝及铝合金晶粒细化用铝-钛-碳合金线材	YS/T 447.2-2011
152	YS/T 447.3-2024	铝及铝合金晶粒细化用合金线材	本文件规定了铝-钛合金线材的产品分类、技术要求、试验方法、产	YS/T 447.3-2011

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		材 第 3 部分：铝-钛合金线材	品合格鉴定、过程控制、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和订货单内容 本文件适用于铝及铝合金晶粒细化用铝-钛合金线材	
153	YS/T 921-2024	冰铜	本文件规定了冰铜的分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于经熔炼得到的由硫化亚铜和硫化亚铁组成的含铜在 15%~75%之间的供冶炼铜用的中间产品	YS/T 921-2013
154	YS/T 358.1-2024	钼铁、铌铁精矿化学分析方法 第 1 部分：钼、铌含量的测定 重量法和 X 射线荧光光谱法	本文件规定了钼铁、铌铁精矿中钼、铌含量的测定方法 本文件适用于钼铁、铌铁精矿中钼、铌含量的测定，方法一：重量法，方法二：X 射线荧光光谱法，测定范围（以其氧化物的质量分数计）为 5.00%~60.00%，方法一为仲裁方法 本文件方法二不适用于钨含量大于 0.1%的物料中钼含量的测定	YS/T 358.1-2011
155	YS/T 559-2024	钨的发射光谱分析方法	本文件规定了钨及钨化合物中铝、砷、铋、钙、镉、钴、铬、铜、铁、镁、锰、钼、镍、铅、锑、硅、锡、钛、钒含量的测定方法 本文件适用于钨及钨化合物中铝、砷、铋、钙、镉、钴、铬、铜、铁、镁、锰、钼、镍、铅、锑、硅、锡、钛、钒含量的测定	YS/T 559-2009
156	YS/T 541-2024	金属热喷涂层表面洛氏硬度试验方法	本文件规定了金属热喷涂层表面洛氏硬度的测定方法 本文件适用于金属热喷涂层的表面洛氏硬度（N 标尺和 T 标尺）的测定	YS/T 541-2006
157	YS/T 721-2024	烧结钴片	本文件规定了烧结钴片的产品分类、技术要求、试验方法、检验规	YS/T 721-2009



序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于用烧结法生产的钴片</p>	
158	YS/T 754-2024	二氧化铂	<p>本文件规定了二氧化铂的标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于电子工业、有机合成氢化反应的催化剂等用二氧化铂</p>	YS/T 754-2011
159	YS/T 475.3-2024	铸造轴承合金化学分析方法 第3部分：锑含量的测定 硫酸铈滴定法和溴酸钾自动电位滴定法	<p>本文件描述了铸造轴承合金中锑含量的测定方法</p> <p>本文件适用于铸造轴承合金中锑含量的测定，测定范围为 1.50% ~ 20.00%，方法 1：硫酸铈滴定法，方法 2：溴酸钾自动电位滴定法，适用于待测溶液中砷含量小于 50<math>\mu</math>g 样品的测定</p>	YS/T 475.3-2005
160	YS/T 591-2024	变形铝及铝合金热处理	<p>本文件规定了变形铝及铝合金热处理的设备要求、热处理工艺和质量保证</p> <p>本文件适用于变形铝及铝合金产品的热处理</p>	YS/T 591-2017
161	YS/T 95.1-2024	空调器散热片用铝及铝合金带、箔材 第1部分：基材	<p>本文件规定了未经涂层的空调器散热片用铝及铝合金带、箔材的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书及订货单内容</p> <p>本文件适用于管片式及板片式空调器散热片用表面未经涂覆的铝及铝合金带、箔材</p>	YS/T 95.1-2015
162	YS/T 95.2-2024	空调器散热片用铝及铝合金带、箔材 第2部分：涂层带、箔	<p>本文件规定了空调器散热片用铝及铝合金涂层带、箔的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单内容</p>	YS/T 95.2-2016

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于表面涂有耐腐蚀层、亲水性涂层及疏水涂层等功能性涂层的管片式及板片式空调器散热片用铝及铝合金带、箔材	
163	YS/T 589-2024	煤矿用铝合金挤压棒材	本文件规定了煤矿用铝合金挤压棒材的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及质量证明书与订货单内容 本文件适用于支柱、罐笼等煤矿用铝合金挤压棒材	YS/T 589-2006
164	YS/T 846-2024	烟包装用铝箔	本文件规定了烟包装用铝箔的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单内容 本文件适用于卷烟内衬纸用铝箔	YS/T 846-2012
165	YS/T 5-2024	双辊式铝带连续铸轧机	本文件规定了双辊式铝带连续铸轧机的产品分类、技术要求、检验方法、检验规则及包装、标志、运输、贮存和随机文件与订货单内容 本文件适用于生产铝及铝合金铸轧带材的双辊式铝带连续铸轧机	YS/T 5-2009
166	YS/T 1101-2024	船舶压缩机用铝青铜棒	本文件规定了船舶压缩机用铝青铜棒材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于船舶压缩机用铝青铜圆形棒材，也适用于高强度、耐腐蚀的铝青铜棒材	YS/T 1101-2016
167	YS/T 1038-2024	电机换向器用铜及铜合金梯形型材	本文件规定了电机换向器用铜及铜合金梯形型材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于电机换向器用铜及铜合金梯形型材	YS/T 1038-2015

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
168	YS/T 974-2024	复合触点材料用铜及铜合金带材	<p>本文件规定了复合触点材料用铜及铜合金带材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于复合触点材料用铜及铜合金带材</p>	YS/T 974-2014
169	YS/T 1056-2024	高纯硫化镉	<p>本文件规定了高纯硫化镉的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容</p> <p>本文件适用于质量分数不小于 99.999% 的高纯硫化镉的生产、检测及质量评价</p>	YS/T 1056-2015
170	YS/T 863-2024	计算机散热器用铜型材	<p>本文件规定了计算机散热器用铜型材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于计算机散热器用的铜型材</p>	YS/T 863-2013
171	YS/T 809-2024	接插件用铜及铜合金异型带	<p>本文件规定了接插件用铜及铜合金异型带的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于加工接插件用铜及铜合金异型带</p>	YS/T 809-2012
172	YS/T 1773-2024	铜及铜合金带箔材弯曲试验方法	<p>本文件描述了铜及铜合金带箔材弯曲试验方法的术语和定义、方法原理、仪器设备、试样、试验条件、试验步骤、结果判定、测试报告</p> <p>本文件适用于厚度为 0.04mm ~ 1.0mm 的铜及铜合金带箔材弯曲试验</p>	
173	YS/T 815-2024	铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法	<p>本文件描述了铜及铜合金加工产品、铸造产品力学性能和工艺性能试验用试样的制备方法</p>	YS/T 815-2012

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于铜及铜合金加工产品、铸造产品力学性能和工艺性能试验用试样的制备	
174	YS/T 441-2024	有色重金属选矿冶炼金属平衡管理规范	<p>本文件规定了铜选矿冶炼、铅选矿冶炼、锌选矿冶炼、锡选矿冶炼、锑选矿冶炼、金冶炼、银冶炼金属平衡管理，包括管理职责、选矿金属平衡计算和冶炼金属平衡计算</p> <p>本文件适用于铜、铅、锌、锡、锑及其附属产品选矿冶炼生产企业，也适用于以有色金属冶金尾料阳极泥为原料的金、银及其附属产品冶炼生产企业</p>	YS/T 441.1-2014、 YS/T 441.2-2014、 YS/T 441.3-2014、 YS/T 441.4-2014、 YS/T 441.5-2014
175	YS/T 550-2024	金属热喷涂层剪切强度测定方法	<p>本文件规定了金属热喷涂层压缩剪切强度的测定方法</p> <p>本文件适用于金属热喷涂层压缩剪切强度的测定</p>	YS/T 550-2006
176	YS/T 542-2024	金属热喷涂层抗拉强度测定方法	<p>本文件规定了金属热喷涂层抗拉强度的测定方法</p> <p>本文件适用于金属热喷涂层抗拉强度的测定</p>	YS/T 542-2006
177	YS/T 526-2024	镍硼硅系自熔合金粉	<p>本文件规定了镍硼硅系自熔合金粉的术语和定义、牌号及表示规则、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于雾化法生产的氧-乙炔喷焊、等离子堆焊、激光熔覆等焊接用镍硼硅系自熔合金粉</p>	YS/T 526-2006
178	YS/T 485-2024	烧结双金属材料剪切强度测定方法	<p>本文件规定了粉末冶金烧结双金属材料压缩剪切强度的测定方法</p> <p>本文件适用于粉末冶金烧结双金属材料（复层厚度 &gt; 0.5 mm）的压缩剪切强度测定，用其他方法制备的双金属材料可参照此方法测定压缩</p>	YS/T 485-2005

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			剪切强度	
179	YS/T 533-2024	自熔合金粉末固-液相线温度区间测定方法	本文件规定了自熔合金粉末固-液相线温度区间的测定方法 本文件适用于使用差热法（DTA）或差示扫描量热法（DSC）测定自熔合金粉末固-液相线温度区间，测定温度不大于 1500℃	YS/T 533-2006
180	YS/T 1227.4-2024	粗碲化学分析方法 第 4 部分：碲含量的测定 重量法	本文件描述了粗碲中碲含量的测定方法 本文件适用于粗碲中碲含量的测定，测定范围为 5.00%~20.00%	
181	YS/T 855-2024	金粒	本文件规定了金粒的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和随行文件和订货单内容 本文件适用于各种含金原料生产的金粒	YS/T 855-2012
182	YS/T 856-2024	银粒	本文件规定了银粒的分类、技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容 本文件适用于各种含银原料生产的银粒	YS/T 856-2012
183	YS/T 840-2024	再生硅原料	本文件规定了再生硅原料的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容 本文件适用于光伏或半导体行业在生产、加工、使用过程中产生的硅料，用于光伏行业硅单晶产品的生产	YS/T 840-2012
184	YS/T 1756-2024	掺杂型三氧化二钴化学分析方法 铜、铁、钙、锌、铅、镉、铬、钠、硅、锰、镍、铝、镁、镧、锆、钛、钇和铈含量的测定	本文件描述了掺杂型三氧化二钴中铜、铁、钙、锌、铅、镉、铬、钠、硅、锰、镍、铝、镁、镧、锆、钛、钇和铈含量的测定方法 本文件适用于掺杂型三氧化二钴中铜、铁、钙、锌、铅、镉、铬、钠、硅、锰、镍、铝、镁、镧、锆、钛、钇和铈含量的测定	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		定 电感耦合等离子体原子发射光谱法		
185	YS/T 248.11-2024	粗铅化学分析方法 第 11 部分: 铜、锌、砷、锑、铋、锡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法	本文件描述了粗铅中铜、锌、砷、锑、铋、锡含量的测定方法 本文件适用于粗铅中铜、锌、砷、锑、铋、锡含量的测定	
186	YS/T 1757-2024	粗制镍钴原料	本文件规定了粗制镍钴原料的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容 本文件适用于红土镍矿、废锂离子电池料等含镍钴物料经酸浸、硫化沉淀等湿法工艺处理后得到的粗制镍钴原料, 也适用于镍钴湿法冶炼过程中产生的含镍钴废液经处理后得到的粗制镍钴原料	
187	YS/T 341.8-2024	镍精矿化学分析方法 第 8 部分: 硫含量的测定 燃烧-中和滴定法	本文件描述了镍精矿中硫含量的测定方法 本文件适用于氟含量小于 0.50%的镍精矿中硫含量的测定, 测定范围为 10.00%~40.00%	
188	YS/T 341.9-2024	镍精矿化学分析方法 第 9 部分: 氟含量的测定 离子选择性电极法	本文件描述了镍精矿中氟含量的测定方法 本文件适用于镍精矿中氟含量的测定, 测定范围为 0.010%~1.00%	
189	YS/T 1758-2024	镍铈	本文件规定了镍铈的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容 本文件适用于含镍矿料、含镍废料经火法冶炼工艺生产的镍铈	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
190	YS/T 1759-2024	电解铜箔用钛基氧化铌涂层阳极	<p>本文件规定了电解铜箔用钛基氧化铌涂层阳极的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于电解铜箔生产中，以 TA1G 纯钛为基体、铌的各种氧化物为涂层主体的阳极产品</p>	
191	YS/T 1760-2024	电子产品用钛及钛合金板带材	<p>本文件规定了电子产品用钛及钛合金板带材的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于通过轧制生产的电子产品用钛及钛合金板带材</p>	
192	YS/T 1761-2024	耐切割钨丝	<p>本文件规定了耐切割钨丝的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于安全防护用的耐切割钨丝</p>	
193	YS/T 1762-2024	氢化铪粉	<p>本文件规定了氢化铪粉的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于航空发动机涡轮叶片耐高温涂层、火箭发动机耐高温涂层、核反应堆控制材料、粉末冶金、高温合金等用的氢化铪粉</p>	
194	YS/T 1763-2024	叶轮机用钛合金锻件	<p>本文件规定了叶轮机用钛合金锻件的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于叶轮机用钛合金锻件</p>	
195	YS/T 1764-2024	钨靶材	<p>本文件规定了钨靶材的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于微波电真空领域阴极镀膜用钨靶材	
196	YS/T 1765-2024	贵金属块矿	<p>本文件规定了贵金属块矿的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存、随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于有色金属冶炼用的贵金属块矿</p> <p>本文件不适用于金矿石、冰铜产品</p>	
197	YS/T 1766-2024	磷酸氢根四氨合铂	<p>本文件规定了磷酸氢根四氨合铂的标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于制备载体催化剂以及电镀用的磷酸氢根四氨合铂</p>	
198	YS/T 1767-2024	亚硫酸金钠溶液	<p>本文件规定了亚硫酸金钠溶液的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于化学化工、电镀和电铸用的亚硫酸金钠溶液</p>	
199	YS/T 1768-2024	硅多晶生产用石墨制品表面杂质含量的测定 电感耦合等离子体光谱法	<p>本文件描述了硅多晶生产用石墨制品表面中钠、镁、铝、钾、钙、铬、铁、镍、铜、锌、砷、铅、锰、硼、磷等元素含量的电感耦合等离子体光谱测定方法</p> <p>本文件适用于硅多晶生产用石墨制品中表面杂质元素含量的测定</p>	
200	YS/T 1769-2024	区熔锗锭安全生产规范	<p>本文件规定了区熔锗锭安全生产的基本安全要求、工序安全要求、设备设施安全要求、检修维护、危险源的辨识与风险评价、风险控制、应急管理、职业健康和事故处理管理内容</p> <p>本文件适用于以锗精矿及再生锗为原料生产区熔锗锭的安全生产管理</p>	



序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
201	YS/T 1770-2024	铈及铈合金高低倍组织检验方法	本文件描述了铈及铈合金高低倍样品的制备、浸蚀以及组织检验方法 本文件适用于铈及铈合金高低倍组织的检验	
202	YS/T 1774-2024	铜-钢复合金属复合质量及各向异性的检验 冲杯试验方法	本文件描述了铜-钢复合金属冲杯试验检验的方法原理、试验设备及工具、试验条件、试样、试验步骤、试验数据处理和试验报告 本文件适用于厚度为 0.15mm ~ 3.60mm 软态铜-钢复合板带的冲杯试验，其他金属复合板带可参照使用	
203	YS/T 1057.6-2024	四氧化三钴化学分析方法 第 6 部分：铜锌异物含量的测定 氨浸出-电感耦合等离子体原子发射光谱法	本文件描述了四氧化三钴中铜锌异物含量的测定方法 本文件适用于四氧化三钴中铜锌异物含量的测定，测定范围为铜锌含量 5mg/kg ~ 400mg/kg	
204	YS/T 1781.1-2024	高温形状记忆合金化学分析方法 第 1 部分：钯含量的测定 丁二酮肟重量法	本文件规定了高温形状记忆合金中钯含量的测定方法 本文件适用于高温形状记忆合金中钯含量的测定，测定范围（质量分数）为 30.00% ~ 70.00%	
205	YS/T 1781.2-2024	高温形状记忆合金化学分析方法 第 2 部分：镍含量的测定 丁二酮肟重量法	本文件规定了高温形状记忆合金中镍含量的测定方法 本文件适用于高温形状记忆合金中镍含量的测定，测定范围（质量分数）为 10.00% ~ 30.00%	
206	YS/T 1781.3-2024	高温形状记忆合金化学分析方法 第 3 部分：钴、铜、铬、铁、铌和镍含量的测定 电感耦合	本文件规定了采用电感耦合等离子体原子发射光谱法测定高温形状记忆合金中钴、铜、铬、铁、铌和镍含量的方法 本文件适用于高温形状记忆合金中钴、铜、铬、铁、铌和镍含量的	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		等离子体原子发射光谱法	测定, 钴、铜、铬、铁、铈含量测定范围(质量分数)为 0.0050%~0.50%, 镍含量测定范围(质量分数)为 1.00%~10.00%	
207	YS/T 1781.4-2024	高温形状记忆合金化学分析方法 第 4 部分: 痕量杂质元素的测定 电感耦合等离子体质谱法	本文件规定了采用电感耦合等离子体质谱法测定高温形状记忆合金中铬、锰、铁、钴、锆、铈、锡、铟、铅和铋含量的方法 本文件适用于高温形状记忆合金中铬、锰、铁、钴、锆、铈、锡、铟、铅和铋含量的测定, 测定范围(质量分数)为 0.0005%~0.010%	
208	YS/T 416-2024	氢气净化用钌合金管材	本文件规定了氢气净化用钌合金管材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于氢气净化用钌合金管材	YS/T 416-2016
209	YS/T 372.2-2024	贵金属合金元素分析方法 第 2 部分: 铂含量的测定 高锰酸钾电位滴定法	本文件规定了贵金属合金中铂含量的测定方法 本文件适用于贵金属合金中铂含量的测定, 测定范围(质量分数)为 5.00%~95.00%	YS/T 372.2-2006
210	YS/T 372.16-2024	贵金属合金元素分析方法 第 16 部分: 镓含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法	本文件规定了金、银合金中镓含量的测定方法 本文件适用于金、银合金中镓含量的测定, 测定范围(质量分数)为 0.50%~5.00%	YS/T 372.16-2006
211	YS/T 372.19-2024	贵金属合金元素分析方法 第 19 部分: 钷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法	本文件规定了金、银合金中钷含量的测定方法 本文件适用于金、银合金中钷含量的测定, 测定范围(质量分数)为 0.50%~5.00%	YS/T 372.19-2006
212	YS/T 1782.1-2024	硫酸铯化学分析方法 第 1 部分: 铯含量的测定 硝酸六氨合	本文件规定了硫酸铯中铯含量的测定方法 本文件适用于硫酸铯中铯含量的测定, 测定范围(质量分数)为	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		钴重量法	4.00%~16.00%	
213	YS/T 1782.2-2024	硫酸铈化学分析方法 第2部分:铜、铅、锌、铂、镍、铁、镉和铝含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法	<p>本文件规定了采用电感耦合等离子体原子发射光谱法测定硫酸铈中铜、铅、锌、铂、镍、铁、镉和铝含量的方法</p> <p>本文件适用于硫酸铈中铜、铅、锌、铂、镍、铁、镉和铝含量的测定,测定范围(质量分数)为0.0010%~0.0150%</p>	
214	YS/T 1783-2024	车载用铜及铜合金镀锡带材	<p>本文件规定了车载用铜及铜合金镀锡带材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于车载用铜及铜合金镀锡带材</p>	
215	YS/T 1784-2024	高速铁路用青铜板带	<p>本文件规定了高速铁路用青铜板带的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于制造高速铁路零部件用青铜板带材</p>	
216	YS/T 1785-2024	高速铁路用青铜棒	<p>本文件规定了高速铁路用青铜棒的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于制造高速铁路零部件用青铜棒材</p>	
217	YS/T 556.15-2024	锑精矿化学分析方法 第15部分:锡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法	<p>本文件描述了锑精矿中锡含量的测定方法</p> <p>本文件适用于锑精矿中锡含量的测定,测定范围为0.020%~2.00%</p>	
218	YS/T 1786-2024	金锆合金	<p>本文件规定了金锆合金的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及随行文件与订货单内容</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于半导体集成电路用金锗合金，供生产金锗合金靶材及蒸发料使用	
219	YS/T 5043-2024	锌冶炼废水处理及回用工程技术标准	<p>本文件规定了锌冶炼废水处理与回用工程中废水的分类、相关设计参数的选取原则、主要原则工艺流程的选择及设备选型，及相关公辅工程设计与实施和施工验收等全过程</p> <p>本文件适用于新建、改建及扩建的锌冶炼企业</p> <p>本文件不适用于再生锌生产企业</p>	
<b>建材行业</b>				
220	JC/T 2894-2024	水泥和混凝土用粒化碳素铬铁渣粉	<p>本文件规定了粒化碳素铬铁渣粉的材料、技术要求、试验样品、试验方法、检验规则、包装、标志、运输与贮存</p> <p>本文件适用于水泥和混凝土用的粒化碳素铬铁渣粉</p>	
221	JC/T 2335-2024	玻璃纤维网盖	<p>本文件规定了玻璃纤维网盖的产品型号、规格及代号、主要原材料、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于以玻璃纤维网布为主要材料，经过酚醛树脂浸渍后烘干、裁切、热压固化成型的玻璃纤维网盖，主要用作砂页盘等表面抛光磨具的增强基体、底托等</p>	JC/T 2335-2015
222	JC/T 2895-2024	深冷超细粉体粉碎机	<p>本文件规定了深冷超细粉体粉碎机的型号和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于深冷条件下非金属材料的超细粉碎设备的设计、制造和验收</p>	
223	JC/T 2896-2024	水泥工业用外循环立式辊磨机	本文件规定了水泥工业用外循环立式辊磨机粉磨系统的构成和基本	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		粉磨系统技术要求	参数、技术要求、安全和环保、安装验收、调试和性能测试以及交付文件 本文件适用于制备生料和水泥的外循环立式辊磨机粉磨系统的设计、制造和验收	
224	JC/T 335-2024	水泥工业用回转烘干机	本文件规定了水泥工业用回转烘干机的型式、型号和基本参数、技术要求、试验方法和检验规则以及标志、包装、运输和贮存 本文件适用于水泥工业用回转烘干机的设计、制造和验收，其它领域的回转烘干机可以参照使用	JC/T 335-2006
225	JC/T 2897-2024	夹层玻璃合片机	本文件规定了夹层玻璃合片机的构成、型号和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存 本文件适用于平板夹层玻璃（不包括曲面夹层玻璃）合片加工设备的设计、制造和验收	
226	JC/T 2898-2024	夹层玻璃辊压机	本文件规定了夹层玻璃辊压机的构成、型号和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存 本文件适用于平板夹层玻璃辊压加工设备的设计、制造和验收	
227	JC/T 2899-2024	卫生陶瓷 特殊人群用坐便器	本文件规定了卫生陶瓷特殊人群用坐便器的产品分类、技术要求、检验规则、标志和标识、安装使用说明书、包装、运输和贮存 本文件适用于老年人、幼儿、病人、残疾人等特殊人群使用的坐便器	
228	JC/T 2900-2024	空气净化陶瓷砖	本文件规定了空气净化陶瓷砖的要求、试验方法、检验规则、标记	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			和说明、包装、运输、贮存 本文件适用于具有空气净化能力的陶瓷砖	
229	JC/T 2235-2024	混凝土用硅质防护剂	本文件规定了混凝土用硅质防护剂的分类与标记、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输及贮存 本文件适用于混凝土结构物表面防护使用的硅质防护剂	JC/T 2235-2014
230	JC/T 2126.3-2024	水泥制品工艺技术规范 第3部分：预应力钢筒混凝土管	本文件规定了预应力钢筒混凝土管制造过程中的生产工艺流程、原材料及配套材料选用、生产工艺要求等 本文件适用于预应力钢筒混凝土管及顶进施工法用预应力钢筒混凝土管的生产	JC/T 2126.3-2012
231	JC/T 2126.5-2024	水泥制品工艺技术规范 第5部分：环形混凝土电杆	本文件规定了环形混凝土电杆包含高性能混凝土电杆的生产工艺流程、原材料及配套材料选用、生产工艺要求和生产过程质量控制 本文件适用于采用离心成型工艺制造的环形混凝土电杆、高性能混凝土电杆	JC/T 2126.5-2012
232	JC/T 680-2024	建筑用镁质胶凝材料制品 轻质隔墙板	本文件规定了建筑用镁质胶凝材料制品轻质隔墙板的分类和标记、原材料、要求、试验方法、检验规则及标志、运输和贮存 本文件适用于工业与民用建筑的非承重内隔墙用镁质胶凝材料制品轻质隔墙板	JC/T 680-1997
233	JC/T 901-2024	水泥混凝土养护剂	本文件规定了水泥混凝土养护剂的分类和标记、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、包装、出厂、运输和贮存 本文件适用于自然条件下养护的水泥混凝土养护剂	JC/T 901-2002

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
234	JC/T 2241-2024	预制混凝土检查井	本文件规定了预制混凝土检查井的分类、规格尺寸和标记、一般规定、技术要求、试验方法、检验规则、标志、运输和贮存、出厂证明书 本文件适用于排水工程用检查井，其他工程用检查井可参照使用	JC/T 2241-2014
235	JC/T 2071-2024	中空玻璃生产技术规程	本文件确立了中空玻璃生产制作程序，规定了中空玻璃的材料要求、生产控制和生产过程中质量控制与记录等阶段的操作指示，描述了过程记录、标记、试验方法等追溯方法 本文件适用于建筑用中空玻璃的生产，冷藏、交通等其他领域使用的中空玻璃可参照使用	JC/T 2071-2011
236	JC/T 2079-2024	建筑用弹性质感涂层材料	本文件规定了建筑用弹性质感涂层材料的术语与定义、分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于建筑物内、外墙面装饰的弹性质感涂层材料	JC/T 2079-2011
237	JC/T 764-2024	坐便器坐圈和盖	本文件规定了坐便器坐圈和盖的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存 本文件适用于安装在坐便器使用面上，起舒适、卫生、美观作用的由塑料、木质、复合材料、树脂等材料加工制成的坐便器坐圈和盖	JC/T 764-2008
238	JC/T 867-2024	建筑用 U 型玻璃	本文件规定了建筑用 U 型玻璃的分类和规格、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等 本文件适用于建筑用 U 型玻璃的设计、生产和交付，其他用途的 U 型玻璃可参照使用	JC/T 867-2000
239	JC/T 534-2024	滑石粉包装袋	本文件规定了滑石粉包装袋的分类、代号和标记、原材料、要求、	JC/T 534-1994

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于包装滑石粉的纸袋、纸塑复合袋、塑料编织袋和集装袋</p>	
240	JC/T 422-2024	非烧结垃圾尾矿砖	<p>本文件规定了非烧结垃圾尾矿砖的规格、等级、标记、技术要求、检验方法、检验规则、产品合格证、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于建筑物和构筑物用非烧结垃圾尾矿实心砖的生产、检测和应用</p>	JC/T 422-2007
241	JC/T 1022-2024	中空玻璃用复合密封胶条	<p>本文件规定了中空玻璃用复合密封胶条的分类及规格、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存</p> <p>本文件适用于中空玻璃以及中空镶嵌玻璃用复合密封胶条</p>	JC/T 1022-2007
242	JC/T 2866-2024	石膏缓凝剂	<p>本文件规定了用于建筑石膏的缓凝剂的分类与标记、技术要求、试验方法、检验规则、产品说明书、包装、出厂、运输和贮存</p> <p>本文件适用于建筑石膏用缓凝剂，其他类石膏用缓凝剂可参照使用</p>	
243	JC/T 2867-2024	建筑用镁质胶凝材料制品 硫氧镁平板	<p>本文件规定了建筑用镁质胶凝材料制品硫氧镁平板的分类和标记、原材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于非承重内隔墙板、地板、吊顶板和各类装饰板基材的硫氧镁平板</p>	
244	JC/T 2868-2024	金属槽式预埋组件	<p>本文件规定了金属槽式预埋组件的分类和标记、一般要求、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和存储</p> <p>本文件适用于预埋在混凝土中的建筑用金属槽式组件</p>	



序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
245	JC/T 902-2024	建筑表面用有机硅防水剂	<p>本文件规定了建筑表面用有机硅防水剂分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、贮存、运输和保质期</p> <p>本文件适用于以硅烷和硅氧烷为主要原料的建筑表面用有机硅防水剂</p>	JC/T 902-2002
246	JC/T 887-2024	干挂石材幕墙用环氧胶粘剂	<p>本文件规定了干挂石材幕墙用环氧胶粘剂的分类与标记、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于干挂石材幕墙挂件与石材间粘结固定用双组分环氧型胶粘剂</p>	JC 887-2001
247	JC/T 2869-2024	建筑用紫外光（UV）固化装饰板	<p>本文件规定了建筑用紫外光（UV）固化装饰板的分类和标记、原材料、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于室内装饰装修用紫外光（UV）固化装饰板</p>	
248	JC/T 2870-2024	人造石板压机	<p>本文件规定了人造石板压机的构成、型号与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于人造石板压机的设计、制造和验收</p>	
249	JC/T 2871-2024	石板材定厚机	<p>本文件规定了石板材定厚机的构成、分类、型号与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于石板材定厚机的设计、制造和验收</p>	
250	JC/T 2872-2024	纸面石膏板生产成套装备技术要求	<p>本文件规定了纸面石膏板生产成套装备构成和基本参数、要求、安全和环保、安装验收和调试、性能测试、交付文件</p> <p>本文件适用于生产纸面石膏板的成套装备的设计、制造和验收</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
251	JC/T 2873-2024	水泥吨袋包装机	<p>本文件规定了水泥吨袋包装机的分类、构成、型号和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于包装袋净重 1.0t ~ 2.0t 的散装水泥用包装机的设计、制造和验收</p>	
252	JC/T 2874-2024	水泥工业用自动插袋机	<p>本文件规定了水泥工业用自动插袋机的分类、构成、型号和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于回转式水泥包装机用插袋机的设计、制造和验收</p>	
253	JC/T 2875-2024	螺旋式矿粉喂料机	<p>本文件规定了螺旋式矿粉喂料机的结构、型号和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于非金属矿粉用单管螺旋式喂料设备的设计、制造和验收</p>	
254	JC/T 2876-2024	辊压机用减速机在线监测与故障诊断技术规范	<p>本文件规定了辊压机用减速机在线监测与故障诊断技术规范的总则、组成与配置、配置要求、故障分析与诊断和诊断报告</p> <p>本文件适用于辊压机用减速机在线监测与故障诊断，通过对辊压机用减速机运行中关键参量的采集、储存、处理和分析，运用工业互联网技术实现远程、多台和实时监测减速机运行状态的云服务系统</p>	
255	JC/T 2877-2024	蒸压加气混凝土设备 粉料定量给料器	<p>本文件规定了蒸压加气混凝土设备粉料定量给料器的型式、型号与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于蒸压加气混凝土粉状材料定量给料器的设计、制造和验收</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
256	JC/T 2878-2024	蒸压加气混凝土设备 浆料定量给料器	<p>本文件规定了蒸压加气混凝土设备浆料定量给料器的型式、型号与基本参数、技术要求、检验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于蒸压加气混凝土浆状材料定量给料器的设计、制造和验收</p>	
257	JC/T 2879-2024	丁基胶涂布机	<p>本文件规定了丁基胶涂布机的型式、型号和基本参数、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于中空玻璃刚性间隔框涂敷丁基热熔密封胶涂布机的设计、制造和验收</p>	
258	JC/T 2880-2024	水泥窑尾高温气体分析装置	<p>本文件规定了水泥窑尾高温气体分析装置的构成、型式、型号和基本参数、技术要求、安全环保、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于水泥回转窑窑尾烟室高温烟气采集和分析装置的设计、制造和验收</p>	
259	JC/T 2881-2024	干法制砂生产线技术要求	<p>本文件规定了干法制砂生产线的组成及技术参数、技术要求、安全与环保、安装验收与调试、性能测试和交货文件</p> <p>本文件适用于干法制砂生产线的设计、制造和验收</p>	
260	JC/T 2882-2024	陶瓷岩板自动成形成套设备技术要求	<p>本文件规定了陶瓷岩板自动成形成套设备的分类、构成和基本参数、技术要求、安全环保、安装调试和验收、性能测试和交货文件</p> <p>本文件适用于将粉料压制成陶瓷岩板坯体的成套设备的设计、制造、</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			安装和验收	
261	JC/T 2883-2024	蹲便器	<p>本文件规定了蹲便器的产品分类、规格与标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志和标识、安装使用说明书、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于在民用或公用各类建筑物内与各相应配件配套后安装于给排水管路上的各类蹲便器的生产、销售、安装、使用</p>	
262	JC/T 694-2024	卫生陶瓷包装	<p>本文件规定了卫生陶瓷包装的包装形式、材料、技术要求、试验方法、检验规则、标志、运输和贮存</p> <p>本文件适用于陶瓷坐便器、陶瓷蹲便器、陶瓷洗面器、陶瓷小便器、陶瓷净身器、陶瓷洗涤槽、陶瓷水箱等卫生陶瓷产品的包装</p>	JC/T 694-2008
263	JC/T 1095-2024	轻质陶瓷砖	<p>本文件规定了轻质陶瓷砖的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于建筑物内外墙面装饰和建筑用保温材料的轻质陶瓷砖</p>	JC/T 1095-2009
264	JC/T 931-2024	机械式便器冲洗阀	<p>本文件规定了机械式便器冲洗阀的分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于安装在建筑设施内的冷水供水管路上，供水静压力不大于 0.6MPa 条件下使用的用于大、小便器的冲洗阀</p> <p>本文件不适用于非接触式冲洗阀</p>	JC/T 931-2003
265	JC/T 758-2024	面盆水嘴	<p>本文件规定了面盆水嘴的分类、材料、配套要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于安装在建筑物内的冷、热水供水管路末端、工作压力</p>	JC/T 758-2008

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			(静压)不大于1.0MPa、介质温度为4℃~90℃、配合面盆使用的水嘴	
266	JC/T 2117-2024	卫生洁具用流量调节器	<p>本文件规定了卫生洁具用流量调节器的材料、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于安装在水嘴出水口处,工作压力在0.05MPa~0.5MPa,工作温度不大于70℃的各类流量调节器,安装在供水处的节流装置可参照使用</p>	JC/T 2117-2012
267	JC/T 458-2024	金刚石玻璃磨边轮	<p>本文件规定了金刚石玻璃磨边轮的形状,尺寸代号和分类、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于直径介于50mm与250mm之间的金属结合剂金刚石热压烧结磨边轮、树脂结合剂磨边轮和金刚石电镀磨边轮</p>	JC/T 458-1992
268	JC/T 816-2024	人造金刚石薄壁钻头	<p>本文件规定了人造薄壁金刚石钻头的代号、产品标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于建筑与民用工程、石材、混凝土、钢筋混凝土、各类岩石石英玻璃、玻璃纤维增强塑料、普通玻璃、光学玻璃、陶瓷、耐火材料等非金属硬脆钻削加工用的人造金刚石薄壁钻头</p>	JC/T 816-1985
269	JC/T 2884-2024	土工合成水泥毯	<p>本文件规定了土工合成水泥毯的分类与标记、原材料、要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输和贮存</p> <p>本文件适用于山体护坡、隧道、沟渠、屋面、水库、水塘等工程的土工合成水泥毯</p>	
270	JC/T 2885-2024	混凝土密实增强剂	本文件规定了混凝土密实增强剂的分类与标记、技术要求、试验方	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			法、检验规则、包装、贮存和运输 本文件适用于强度等级为 C30~C50 防水混凝土用的密实增强剂	
271	JC/T 1081-2024	装饰石材露天矿山技术规范	本文件规定了装饰石材露天矿山的矿床地质、矿山设计、矿山建设和生产要求 本文件适用于花岗石、大理石等装饰用途的天然石材露天矿山，其它用途露天矿山中的天然石材开采适用本文件	JC/T 1081-2008
272	JC/T 2886-2024	陶瓷涂层线热膨胀系数试验方法	本文件描述了用顶杆法测定陶瓷涂层室温到 1500℃ 可重现线热膨胀系数的方法 本文件适用于厚度大于 0.5mm 陶瓷涂层的横向、垂向可重现线热膨胀系数的测量，其它陶瓷基板材料可参照使用	
273	JC/T 2887-2024	氧化钇稳定氧化锆陶瓷粉 残余氧化钇定量分析方法	本文件描述了氧化钇稳定氧化锆粉中残余 $Y_2O_3$ 的定量分析方法 本文件适用于 YSZ 粉中残余 $Y_2O_3$ 的定量分析，分析范围为质量百分含量大于等于 0.00075%	
274	JC/T 2888-2024	运动地坪 可萃取有机卤素测试方法	本文件描述了运动地坪中可萃取有机卤素的试验方法 本文件适用于微库仑法测试运动地坪中可萃取有机卤素含量	
275	JC/T 2889-2024	建筑金属屋面板服役状态评价	本文件规定了建筑金属屋面板服役状态评价的一般要求、评价方法、试验方法和评价报告 本文件适用于既有建筑金属屋面系统中压型涂层金属面层板服役状态的评价	
276	JC/T 2890-2024	卫生陶瓷表面质量评价方法	本文件规定了卫生陶瓷表面质量评价的原理、性能评价、评价方法、	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			评价报告 本文件适用于卫生陶瓷表面质量的评价	
277	JC/T 2891-2024	室内装饰装修材料有机污染物释放量测试方法 承载率极限法	本文件规定了室内装饰装修材料中甲醛、苯、甲苯、二甲苯、TVOC等有机污染物的释放量测试方法的原理、测试装置、试样准备、测试方法、结果分析和试验报告 本文件适用于室内装饰装修材料有机污染物释放量的测试	
278	JC/T 2892-2024	室内装饰装修材料 典型臭味气体净化效率测试方法	本文件规定了室内装饰装修材料典型臭味气体净化效率测试方法的原理、试剂、仪器和设备、样品的准备、试验方法、除臭效率计算、检测报告 本文件适用于具有除臭功能的室内装饰装修材料对氨、硫化氢、甲硫醇等臭味气体的净化效率的测定	
279	JC/T 2893-2024	木塑复合材料回收及分级	本文件规定了木塑复合材料的回收要求、再生料的分级、再生料性能评价方法、包装运输和储存以及质量保证 本文件适用于 PVC 基材和 PE 基材的木塑复合材料的回收,本文件不适用于医疗用木塑复合材料和危险品包装用木塑复合材料	
280	JC/T 619-2024	石灰术语	本文件界定了石灰的基本术语、原材料术语、工艺及装备术语、产品术语、性能术语及定义 本文件适用于石灰的设计、生产和应用	JC/T 619-1996
281	JC/T 60025-2024	聚合物透水混凝土路面技术规程	本文件规定了聚合物透水混凝土路面技术规程总则、术语、材料、设计、施工、验收、维护等 本文件适用于城镇轻荷载道路、园林中的轻型荷载道路、居住区内	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			道路、广场和停车场等聚合物透水混凝土路面的设计、施工、验收和维护	
282	JC/T 60026-2024	屋面用单层防水卷材应用技术规程	<p>本文件规定了屋面用单层防水卷材应用技术规程的总则、术语、技术要求、施工要求、机械固定法、粘结法、压铺法、细部构造、质量检查、成品保护等</p> <p>本文件适用于建筑屋面工程中采用单层防水卷材作为防水层时的设计、施工、质量检查和成品保护</p>	
283	JC/T 60027-2024	相变蓄热地暖工程技术规范	<p>本文件规定了相变蓄热地暖工程技术规范的总则、术语、材料、设计、施工、验收等</p> <p>本文件适用于新建、改建、扩建的民用建筑以及既有建筑改造过程中相变蓄热地暖工程的设计、施工与质量验收</p>	
284	JC/T 60028-2024	生态修复植被水泥土应用技术规程	<p>本文件规定了生态修复植被水泥土应用技术规程的总则、术语、基本规定、材料、设计、施工和验收</p> <p>本文件适用于湿润区和半湿润区，坡率不大于 1: 0.5 的各类稳定边坡生态修复用植被水泥土的设计、施工和验收</p>	
285	JC/T 60029-2024	水泥窑烟气脱硝工程技术规范 选择性催化还原法	<p>本文件规定了水泥窑烟气脱硝工程技术选择性催化还原法的总则、术语、系统设计、脱硝系统、电气控制及监测、劳动安全与职业卫生、安装施工、调试与验收、运行与维护等</p> <p>本文件适用于水泥熟料生产线新建、改建和扩建脱硝工程中选择性催化还原法的设计、施工、验收及运行维护</p>	
286	JC/T 60030-2024	水泥窑高硫烟气湿法脱硫工程技术规范	<p>本文件规定了水泥窑高硫烟气湿法脱硫工程技术的总则、术语、系统设计、脱硫系统、电气控制及监测、劳动安全与职业卫生、土建施工与安装施工、调试与验收、运行与维护等</p> <p>本文件适用于水泥熟料生产线新建、改建和扩建高硫烟气湿法脱硫</p>	



序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			工程的设计、施工、验收及运行维护	
<b>稀土行业</b>				
287	XB/T 306-2024	高纯金属铈	<p>本文件规定了高纯金属铈的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件</p> <p>本文件适用于真空精炼、真空蒸馏、区域熔炼等提纯方法制得的高纯金属铈，主要用于生产高纯金属铈靶材、磁致蓄冷材料、反应堆中子控制材料和合金添加剂等</p>	
288	XB/T 307-2024	高纯金属钽	<p>本文件规定了高纯金属钽的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件</p> <p>本文件适用于真空精炼、真空蒸馏、区域熔炼等提纯方法制得的高纯金属钽，其主要用于钽铜合金、高纯金属钽靶材等</p>	
<b>机械行业</b>				
289	JB/T 6948-2024	减速气动马达	<p>本文件规定了减速气动马达的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于 JB/T 6502、JB/T 8853 规定的减速器及 JB/T 7737 规定的气动马达所组成的减速气动马达的制造</p>	JB/T 6948-2006
290	JB/T 14970-2024	上置式供粉金属粉末床激光熔融成形机床 通用技术规范	<p>本文件规定了上置式供粉金属粉末床激光熔融成形机床的安全防护与环境保护、零部件质量要求、外观质量要求和性能要求，描述了运转试验、精度测试和加工性能测试方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于采用上置式供粉系统的金属粉末床激光熔融成形机床的制造	
291	JB/T 7737-2024	活塞式和叶片式气动马达	<p>本文件规定了活塞式和叶片式气动马达的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于活塞式和叶片式气动马达的制造</p>	JB/T 7737-2006
292	JB/T 10309-2024	角式气动砂轮机	<p>本文件规定了角式气动砂轮机的基本参数、产品型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以压缩空气为动力的角式气动砂轮机的制造</p>	JB/T 10309-2011
293	JB/T 10708-2024	液压扣压机	<p>本文件规定了液压扣压机的基本参数、型号编制和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以液压方式进行管套连接、管线连接和管棒连接所需的液压扣压机的制造</p>	JB/T 10708-2007
294	JB/T 6614-2024	锅炉给水泵用机械密封技术规范	<p>本文件规定了锅炉给水泵用机械密封的密封型式、工作参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、安装、使用、仪器仪表、包装、标志与贮存等要求</p> <p>本文件适用于锅炉给水泵用机械密封的制造</p>	JB/T 6614-2011
295	JB/T 6615-2024	机械密封用碳化硼密封环技术规范	<p>本文件规定了机械密封用碳化硼密封环的产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于机械密封用热压碳化硼和无压烧结碳化硼密封环的制</p>	JB/T 6615-2011

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			造	
296	JB/T 11289-2024	干气密封技术规范	<p>本文件规定了干气密封的基本型式、参数、型式代号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、仪器仪表、安装、使用、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于离心压缩机、齿轮单轴或多轴压缩机、膨胀机、螺杆压缩机和离心泵等旋转机械用干气密封的制造</p>	JB/T 11289-2012
297	JB/T 14968-2024	建筑施工机械与设备 混凝土搅拌泵送一体机	<p>本文件规定了混凝土搅拌泵送一体机的型式、主参数、型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了故障分类、故障模式、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于理论输送量不大于 40m<sup>3</sup>/h 且搅拌系统公称容量在 250L ~ 1000L 的活塞式混凝土搅拌泵送一体机的制造</p>	
298	JB/T 14969-2024	建筑施工机械与设备 湿混凝土分离与回收设备	<p>本文件规定了湿混凝土分离与回收设备的分类、型号、主参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于湿混凝土分离与回收设备的制造</p>	
299	JB/T 14971-2024	道路施工与养护机械设备 水泥净浆洒布机/车	<p>本文件规定了水泥净浆洒布机/车的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、使用说明书、随行文件、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于水泥净浆洒布机/车的制造</p>	
300	JB/T 14972-2024	道路施工与养护机械设备 纤维	本文件规定了纤维沥青碎石同步封层机/车的技术要求，描述了相应	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		维沥青碎石同步封层机/车	<p>的试验方法，规定了检验规则、标志、使用说明书、随行文件、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于纤维沥青碎石同步封层机/车的制造</p>	
301	JB/T 14973-2024	建筑施工机械与设备 钢筋桁架成型机	<p>本文件规定了钢筋桁架成型机的分类、参数、型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、使用说明书、标志、包装、贮存和运输</p> <p>本文件适用于钢筋混凝土用钢筋桁架成型机的制造，其它用途的钢筋桁架成型机械的制造参照使用</p>	
302	JB/T 14974-2024	建筑施工机械与设备 钢筋笼成型机	<p>本文件规定了钢筋笼成型机的分类、参数、型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、使用说明书、标志、包装、贮存和运输</p> <p>本文件适用于灌注桩和墩柱等钢筋混凝土结构用钢筋笼成型机的制造，其他用途的钢筋笼成型机的制造参照使用</p> <p>本文件不适用于主筋与环筋成型后的箍筋缠绕设备</p>	
303	JB/T 14975-2024	建筑施工机械与设备 地下连续墙铣削搅拌机	<p>本文件规定了地下连续墙铣削搅拌机的型式、型号、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于地下连续墙铣削搅拌机的制造</p>	
304	JB/T 14980-2024	全断面隧道掘进机 土压平衡顶管机	<p>本文件规定了土压平衡顶管机的基本参数、型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、随行文件、标志、包装和运输</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于圆形断面土压平衡顶管机的制造	
305	JB/T 14981-2024	全断面隧道掘进机 导向系统	<p>本文件规定了全断面隧道掘进机导向系统的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、随行文件、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于全断面隧道掘进机导向系统的制造</p>	
306	JB/T 14982-2024	全断面隧道掘进机 主控室	<p>本文件规定了全断面隧道掘进机主控室的基本参数、型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、随行文件、标志、包装和贮存</p> <p>本文件适用于全断面隧道掘进机主控室的制造</p>	
307	JB/T 14983-2024	全断面隧道掘进机 管片拼装机	<p>本文件规定了全断面隧道掘进机管片拼装机的特征、基本参数、型号、分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、随行文件、标志、包装和运输</p> <p>本文件适用于全断面隧道掘进机管片拼装机的制造</p>	
308	JB/T 14984-2024	全断面隧道掘进机 盾构机 人舱	<p>本文件规定了全断面隧道掘进机盾构机人舱的基本参数、特征、型号、结构和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、随行文件、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于盾构机人舱的制造，材料舱和混合舱的制造参照使用</p>	
309	JB/T 14985-2024	全断面隧道掘进机 带式输送机	<p>本文件规定了全断面隧道掘进机带式输送机的基本参数、型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、随行文件、标志、包装和运输</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于全断面隧道掘进机主机带式输送机和后配套带式输送机的制造	
310	JB/T 14988-2024	饲料粉碎系统用袋式除尘器	本文件规定了饲料粉碎系统用袋式除尘器的型号、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于饲料加工中粉碎系统用袋式除尘器的制造	
311	JB/T 14989-2024	饲料机械 旋转卸料器	本文件规定了饲料机械旋转卸料器的产品型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于饲料加工系统中粉体物料处理的旋转卸料器的制造	
312	JB/T 14990-2024	饲料输送设备用壁装式压力调节器	本文件规定了饲料输送设备用壁装式压力调节器的型号、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于饲料加工中饲料输送设备用壁装式压力调节器的制造	
313	JB/T 14991-2024	饲料投料口用袋式粉尘收集器	本文件规定了饲料生产中饲料投料口用袋式粉尘收集器的型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于饲料投料口用袋式粉尘收集器的制造	
314	JB/T 14922-2024	秸秆膨化机	本文件规定了秸秆膨化机的产品型号表示方法和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于各种秸秆膨化机的制造	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
315	JB/T 14923-2024	方草捆捡拾集垛机	本文件规定了方草捆捡拾集垛机的型号表示方法和技术要求、描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于拖拉机牵引的方草捆捡拾集垛机的制造	
316	JB/T 14924-2024	养鸡设备 索盘式喂料机	本文件规定了养鸡设备索盘式喂料机的型号表示方法和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于养鸡场使用的索盘式喂料机的制造	
317	JB/T 14925-2024	养鸡设备 集蛋机	本文件规定了养鸡设备集蛋机的型号表示方法和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于养鸡场使用的集蛋机的制造	
318	JB/T 14926-2024	养鸡设备 鸡蛋分选成套设备	本文件规定了养鸡设备鸡蛋分选成套设备的型号表示方法和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于鸡蛋分选车间使用的鸡蛋分选成套设备的制造	
319	JB/T 14927-2024	养鸡设备 鸡蛋清洗成套设备	本文件规定了养鸡设备鸡蛋清洗成套设备的型号表示方法和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于鸡蛋包装车间所使用的鸡蛋清洗成套设备的制造	
320	JB/T 14928-2024	捡拾输送集草机	本文件规定了捡拾输送集草机的型号表示方法和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于带捡拾和输送机构的捡拾输送集草机的制造	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
321	JB/T 7725-2024	畜牧机械 牵引式刮板清粪机	<p>本文件规定了畜牧机械牵引式刮板清粪机的型号表示方法和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于猪、鸡、牛、羊和兔场使用的牵引式刮板清粪机的制造</p>	JB/T 7725-2007
322	JB/T 14986.1-2024	精密板料矫平机 第1部分：型式和基本参数	<p>本文件规定了精密板料矫平机的型式和基本参数</p> <p>本文件适用于常温状态金属板料矫平的精密板料矫平机的制造</p>	
323	JB/T 14986.2-2024	精密板料矫平机 第2部分：技术规范	<p>本文件规定了精密板料矫平机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于常温状态下金属板料矫平的精密板料矫平机的制造</p>	
324	JB/T 14986.3-2024	精密板料矫平机 第3部分：精度	<p>本文件规定了精密板料矫平机的检验要求和精度检验</p> <p>本文件适用于常温状态金属板料矫平的精密板料矫平机的精度检验活动</p>	
325	JB/T 14987.1-2024	数控压装压力机 第1部分：基本参数	<p>本文件规定了数控压装压力机的型式和基本参数</p> <p>本文件适用于公称力在 0.5kN ~ 1000kN 范围内的数控压装压力机的制造</p>	
326	JB/T 14987.2-2024	数控压装压力机 第2部分：技术规范	<p>本文件规定了数控压装压力机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于公称力在 0.5kN ~ 1000kN 范围内的数控压装压力机的制造</p>	



序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
327	JB/T 14987.3-2024	数控压装压力机 第3部分: 精度	本文件规定了数控压装压力机的检验要求和精度检验 本文件适用于公称力在 0.5kN ~ 1000kN 范围内的数控压装压力机的精度检验活动	
328	JB/T 14992-2024	增材制造 点光源立体光固化成形设备	本文件规定了增材制造点光源立体光固化成形设备的技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于增材制造点光源立体光固化成形设备的制造	
329	JB/T 14993-2024	增材制造 模具钢材料激光粉末床熔融工艺规范	本文件规定了增材制造模具钢材料激光粉末床熔融工艺的总体要求, 确立了工艺过程, 描述了相应的质量检验方法, 规定了技术资料交付等要求 本文件适用于增材制造模具钢材料激光粉末床熔融的工艺活动	
330	JB/T 14994-2024	增材制造 镍基高温合金材料激光粉末床熔融工艺规范	本文件规定了增材制造镍基高温合金材料激光粉末床熔融工艺的总体要求, 确立了工艺过程, 描述了相应的质量检验方法, 规定了技术资料交付等要求 本文件适用于增材制造镍基高温合金材料激光粉末床熔融的工艺活动	
331	JB/T 14978-2024	烧结铁基零件金相检验	本文件描述了烧结铁基零件的金相检验方法, 并提供相应参考图谱以供对照 本文件适用于以铁为主要组元的烧结零件的孔隙、缺陷及金相显微组织的检验活动	
332	JB/T 14979-2024	铁基粉末冶金制品铜含量的测	本文件描述了用电感耦合等离子体原子发射光谱法测定铁基粉末冶	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		电感耦合等离子体原子发射光谱法	金制品中铜含量的方法 本文件适用于铁基粉末冶金制品中铜含量（0.05%~30%）的测定	
333	JB/T 6646-2024	烧结金属制品 微观结构与性能检测方法	本文件描述了烧结金属制品微观结构与性能的检测方法 本文件适用于烧结金属制品微观结构、常规力学性能、物理性能和耐蚀性能的检测活动	JB/T 6646-2007
334	JB/T 7907-2024	粉末冶金机油泵齿轮 技术规范	本文件规定了粉末冶金机油泵齿轮的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于工作油压不大于1.2MPa的内燃机机油泵粉末冶金齿轮的制造	JB/T 7907-2011
335	JB/T 5965-2024	烧结高速钢制品 技术规范	本文件规定了烧结高速钢制品的牌号、表示方法和技术要求、描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输、贮存和随行文件 本文件适用于粉末冶金烧结高速钢制品的制造	JB/T 5965-2010
336	JB/T 11941-2024	石油和液体石油产品巡检盘库系统技术规范和测试评价方法	本文件规定了石油和液体石油产品巡检盘库系统的型号、分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、重复性和安装要求 本文件适用于通过发射物理信号的方式对常压下的液体储罐内的静态石油和液体石油产品进行数量自动测量和统计的石油和液体石油产品巡检盘库系统的制造	JB/T 11941-2014
337	JB/T 11939-2024	原油含水分析仪（射频法）技术规范和测试评价方法	本文件规定了原油含水分析仪（射频法）的功能构成、产品分类、编码和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、测量准确	JB/T 11939-2014

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			度、仪器检验、校准、包装、随机文件、运输、贮存和安装等要求 本文件适用于以在线测量方式工作的原油含水分析仪（射频法）的制造	
338	JB/T 11942-2024	自动饱和蒸气压测定器（雷德法）技术规范和测试评价方法	本文件规定了自动饱和蒸气压测定器（雷德法）的功能构成和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了校准、检验规则、包装、随机文件、运输和贮存 本文件适用于测定汽油、易挥发性原油及其他易挥发性石油产品蒸气压的自动饱和蒸气压测定器（雷德法）的制造	JB/T 11942-2014
339	JB/T 11943-2024	自动冷滤点测定器技术规范和测试评价方法	本文件规定了自动冷滤点测定器的功能构成和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了校准、检验规则、包装、随机文件、运输和贮存 本文件适用于测定馏分燃料冷滤点的自动冷滤点测定器的制造	JB/T 11943-2014
340	JB/T 11944-2024	自动倾点测定器（自动气压法）技术规范和测试评价方法	本文件规定了自动倾点测定器（自动气压法）的功能构成和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、随机文件、运输和贮存 本文件适用于测定石油产品倾点的自动倾点测定器（自动气压法）的制造	JB/T 11944-2014
341	JB/T 11945-2024	自动运动黏度测定仪技术规范和测试评价方法	本文件规定了自动运动黏度测定仪的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、随机文件、运输和贮存 本文件适用于测定透明或不透明石油和液体石油产品运动黏度的自动运动黏度测定仪的制造	JB/T 11945-2014

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
342	JB/T 14526-2024	超声水表用换能器	<p>本文件规定了额定工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于公称通径 DN15 ~ DN500 超声水表使用的工作频率 1MHz ~ 4MHz 和水温范围 0.1℃ ~ 30℃ 换能器的制造</p>	
343	JB/T 14527-2024	工业过程控制系统用电液联动执行机构	<p>本文件规定了工业过程控制系统用电液联动执行机构的产品分类、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、铭牌、包装与运输贮存</p> <p>本文件适用于工业过程控制系统使用的以电液联动方式驱动的角行程、直行程和多回转执行机构的制造</p>	
344	JB/T 14996-2024	狭缝式涂布模头	<p>本文件规定了狭缝式涂布模头的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于狭缝式涂布模头的制造</p>	
345	JB/T 5825-2024	冲模 圆凸模	<p>本文件规定了冲模圆凸模的分类、结构型式、尺寸、材料及标记</p> <p>本文件适用于冲模圆凸模的制造</p>	JB/T 5825-2008 、 JB/T 5826-2008 、 JB/T 5827-2008 、 JB/T 5828-2008 、 JB/T 5829-2008
346	JB/T 7643-2024	冲模 模板	<p>本文件规定了冲模模板的分类、结构型式、尺寸、材料及标记</p> <p>本文件适用于冲模模板的制造</p>	JB/T 7643.1-2008、 JB/T 7643.2-2008、 JB/T 7643.3-2008、

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
				JB/T 7643.4-2008、 JB/T 7643.5-2008、 JB/T 7643.6-2008
347	JB/T 7644-2024	冲模 单凸模模板	本文件规定了冲模单凸模模板的分类、结构型式、尺寸、材料及标记 本文件适用于冲模单凸模模板的制造	JB/T 7644.1-2008、 JB/T 7644.2-2008、 JB/T 7644.3-2008、 JB/T 7644.4-2008、 JB/T 7644.5-2008、 JB/T 7644.6-2008、 JB/T 7644.7-2008、 JB/T 7644.8-2008
348	JB/T 7646-2024	冲模 模柄	本文件规定了冲模模柄的分类、结构型式、尺寸、材料及标记 本文件适用于冲模模柄的制造	JB/T 7646.1-2008、 JB/T 7646.2-2008、 JB/T 7646.3-2008、 JB/T 7646.4-2008、 JB/T 7646.5-2008、 JB/T 7646.6-2008
349	JB/T 7647-2024	冲模 导正销	本文件规定了冲模导正销的分类、结构型式、尺寸、材料及标记 本文件适用于冲模导正销的制造	JB/T 7647.1-2008、 JB/T 7647.2-2008、 JB/T 7647.3-2008、

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
				JB/T 7647.4-2008
350	JB/T 7648-2024	冲模 侧刃和导料装置 零件	<p>本文件规定了冲模侧刃和导料装置零件的分类、结构型式、尺寸、材料及标记</p> <p>本文件适用于冲模侧刃和导料装置零件的制造</p>	JB/T 7648.1-2008、 JB/T 7648.2-2008、 JB/T 7648.3-2008、 JB/T 7648.4-2008、 JB/T 7648.5-2008、 JB/T 7648.6-2008、 JB/T 7648.7-2008、 JB/T 7648.8-2008
351	JB/T 7649-2024	冲模 挡料和弹顶装置	<p>本文件规定了冲模挡料和弹顶装置的分类、结构型式、尺寸、材料及标记</p> <p>本文件适用于冲模挡料和弹顶装置的制造</p>	JB/T 7649.1-2008、 JB/T 7649.2-2008、 JB/T 7649.3-2008、 JB/T 7649.4-2008、 JB/T 7649.5-2008、 JB/T 7649.6-2008、 JB/T 7649.7-2008、 JB/T 7649.8-2008、 JB/T 7649.9-2008、 JB/T 7649.10-2008
352	JB/T 7650-2024	冲模 卸料装置 零件	本文件规定了冲模卸料装置零件的分类、结构型式、尺寸、材料及	JB/T 7650.1-2008、

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>标记</p> <p>本文件适用于冲模卸料装置零件的制造</p>	<p>JB/T 7650.2-2008、 JB/T 7650.3-2008、 JB/T 7650.4-2008、 JB/T 7650.5-2008、 JB/T 7650.6-2008、 JB/T 7650.7-2008、 JB/T 7650.8-2008</p>
353	JB/T 7651-2024	冲模 废料切刀	<p>本文件规定了冲模废料切刀的分类、结构型式、尺寸、材料及标记</p> <p>本文件适用于冲模废料切刀的制造</p>	<p>JB/T 7651.1-2008、 JB/T 7651.2-2008</p>
354	JB/T 7652-2024	冲模 限位支承装置 零件	<p>本文件规定了冲模限位支承装置零件的分类、结构型式、尺寸、材料及标记</p> <p>本文件适用于冲模限位支承装置零件的制造</p>	<p>JB/T 7652.1-2008、 JB/T 7652.2-2008</p>
355	JB/T 8746-2024	塑料异型材挤出模 零件	<p>本文件规定了塑料异型材挤出模零件的结构型式、尺寸、材料及标记</p> <p>本文件适用于塑料异型材挤出模零件的制造</p>	<p>JB/T 8746.1-2008、 JB/T 8746.2-2008、 JB/T 8746.3-2008、 JB/T 8746.4-2008、 JB/T 8746.5-2008、 JB/T 8746.6-2008、 JB/T 8746.7-2008</p>
356	JB/T 8745-2024	塑料异型材挤出模 技术规范	<p>本文件规定了塑料异型材挤出模的技术要求，描述了相应的试验方</p>	<p>JB/T 8745-2008</p>

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于塑料异型材挤出模的制造	
357	JB/T 10891-2024	碳化硅特种制品 氮化硅结合碳化硅 方梁	本文件规定了氮化硅结合碳化硅方梁的产品分类和技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、包装、标志、运输和贮存 本文件适用于使用温度不超过1500℃注浆成型的氮化硅结合碳化硅方梁的制造	JB/T 10891-2008
358	JB/T 10698-2024	碳化硅特种制品 重结晶碳化硅 板	本文件规定了重结晶碳化硅板的产品分类和技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、包装、标志、运输和贮存 本文件适用于氧化气氛下使用温度不超过1650℃, 且还原气氛下使用温度不超过1700℃注浆成型的重结晶碳化硅板的制造	JB/T 10698-2007
359	JB/T 7993-2024	碳化硼化学分析方法	本文件描述了碳化硼中主要化学成分的分析方法 本文件适用于碳化硼中总硼、三氧化二铁、二氧化硅、三氧化二硼、游离硼、硝酸可溶性硼、总碳、游离碳、铁、铝、硅、钙、钴、铬、铜、镁、锰、钼、磷、镍、钛、钨、锆、氟和氯等化学成分的分析活动	JB/T 7993-2012
360	JB/T 7990-2024	超硬磨料 立方氮化硼微粉	本文件规定了立方氮化硼微粉的产品标记和技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于立方氮化硼微粉的制造	JB/T 7990-2012
361	JB/T 7994-2024	超硬磨料 立方氮化硼化学分析方法	本文件描述了立方氮化硼中主要化学成分的分析方法 本文件适用于立方氮化硼中氮化硼、二氧化硅、三氧化二铁、三氧化二铝、氧化钙、氧化镁、阴离子和表面杂质元素等化学成分的分析活	JB/T 7994-2012



序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			动	
362	JB/T 8000-2024	超硬磨料制品 金刚石框架锯条	<p>本文件规定了金刚石框架锯条的产品分类、代号、标记、基本尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于切割大理石、砂岩、人造石及莫氏硬度不高于4级的花岗岩石材的金刚石框架锯条的制造</p>	JB/T 8000-2012
363	JB/T 8002-2024	超硬磨料制品 人造金刚石或立方氮化硼研磨膏	<p>本文件规定了人造金刚石或立方氮化硼研磨膏的产品分类、代号、产品标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于人造金刚石或立方氮化硼研磨膏的制造</p>	JB/T 8002-2012
364	JB/T 7998-2024	锆刚玉化学分析方法	<p>本文件描述了锆刚玉中主要化学成分的分析方法</p> <p>本文件适用于锆刚玉中灼减（或灼增）、二氧化硅、三氧化二铁、二氧化钛、三氧化二铝、二氧化锆、氧化钙、氧化镁、氧化钾、氧化钠、二氧化铪和氧化钇等化学成分的分析活动</p>	JB/T 7998-2012
365	JB/T 8374-2024	金刚石选形机	<p>本文件规定了金刚石选形机的基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于对金刚石、立方氮化硼和陶瓷颗粒等进行形状分选电磁振动式选形机的制造</p>	JB/T 8374-2012
366	JB/T 3629-2024	普通磨料 黑刚玉	<p>本文件规定了黑刚玉磨料的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、标志、运输和贮存求</p>	JB/T 3629-2012

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于黑刚玉磨料的制造	
367	JB/T 14904-2024	涂附磨具 金刚石或立方氮化硼砂带	<p>本文件规定了金刚石或立方氮化硼砂带的产品分类、产品标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于电镀金属结合剂和树脂结合剂金刚石或立方氮化硼砂带的制造</p>	
368	JB/T 14553-2024	合模机	<p>本文件规定了合模机的型号、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于模具研配的液压式合模机的制造</p>	
369	JB/T 14564-2024	铸件智能切割中心 技术规范	<p>本文件规定了铸件智能切割中心的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于铸件智能切割中心的制造</p>	
370	JB/T 5363-2024	螺旋给料机 技术规范	<p>本文件规定了螺旋给料机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于铸造用螺旋给料机的制造</p>	JB/T 5363-2007
371	JB/T 5548.2-2024	电动激振器 第2部分：技术规范	<p>本文件规定了电动激振器的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于作为振动机械激振源的电动激振器的制造</p>	JB/T 5548.2-2015
372	JB/T 5774-2024	旋振筛	<p>本文件规定了旋振筛的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p>	JB/T 5774-2007

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于细颗粒和粉状物料筛分或固液分离作业用旋振筛的制造	
373	JB/T 8377-2024	电热远红外砂型（芯）烘干炉技术规范	本文件规定了电热远红外砂型（芯）烘干炉的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于铸造生产中的电热远红外砂型（芯）烘干炉的制造	JB/T 8377-2008
374	JB/T 10787-2024	水冷薄炉衬冲天炉技术规范	本文件规定了水冷薄炉衬冲天炉的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于以焦炭为燃料的水冷薄炉衬冲天炉的制造	JB/T 10787-2007
375	JB/T 11042-2024	冲天炉配加料系统技术规范	本文件规定了冲天炉配加料系统的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于冲天炉配加料系统的制造	JB/T 11042-2010
376	JB/T 11163-2024	冲天炉用综合湿法除尘器技术规范	本文件规定了冲天炉用综合湿法除尘器的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于冲天炉配用的综合湿法除尘器的制造	JB/T 11163-2011
377	JB/T 11183.1-2024	密筋式热交换器 第1部分：基本参数	本文件规定了密筋式热交换器的型式和基本参数 本文件适用于铸造厂自热风冲天炉用密筋式热交换器的制造	JB/T 11183.1-2011
378	JB/T 11183.2-2024	密筋式热交换器 第2部分：技术规范	本文件规定了密筋式热交换器的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于铸造厂自热风冲天炉用密筋式热交换器的制造	JB/T 11183.2-2013
379	JB/T 14549-2024	冲击式去冒口机	本文件规定了冲击式去冒口机的型式、基本参数和技术要求，描述	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于去除铸件浇冒口的冲击式去冒口机的制造	
380	JB/T 14550-2024	多触头高压造型机 技术规范	本文件规定了多触头高压造型机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于铸造用多触头高压造型机的制造	
381	JB/T 14551-2024	辊道式抛喷丸清理机 技术规范	本文件规定了辊道式抛喷丸清理机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于辊道式抛喷丸清理机的制造	
382	JB/T 14552-2024	辊道通过式喷丸清理机 技术规范	本文件规定了辊道通过式喷丸清理机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于辊道通过式喷丸清理机的制造	
383	JB/T 14554-2024	回炉料液压破碎机 技术规范	本文件规定了回炉料液压破碎机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于铸造行业使用的铸铁件回炉料液压破碎机的制造	
384	JB/T 14555-2024	金属熔体自动转运系统 技术规范	本文件规定了金属熔体自动转运系统的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于铸造生产中采用地面轨道转运方式转运金属熔体的自动转运系统的制造 本文件不适用于采用行车或空中轨道等方式转运金属熔体的设备或系统的制造	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
385	JB/T 14556-2024	静压造型生产线 技术规范	<p>本文件规定了静压造型生产线的基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于单主机静压造型生产线的制造，双主机静压线的制造可参照执行</p>	
386	JB/T 14557-2024	捞渣机 技术规范	<p>本文件规定了捞渣机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于对中频炉炉内或铁水包内的铁液和钢液的表面浮渣清理打捞的捞渣机的制造</p>	
387	JB/T 14558-2024	数控打磨中心 技术规范	<p>本文件规定了数控打磨中心的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于清理铸件用数控打磨中心的制造</p>	
388	JB/T 14559-2024	双面模板垂直造型水平分型脱箱射压造型机	<p>本文件规定了双面模板垂直造型水平分型脱箱射压造型机的型式、参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于双面模板垂直造型水平分型脱箱射压造型机的制造</p>	
389	JB/T 14560-2024	消失模用振实台	<p>本文件规定了消失模用振实台的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装及运输</p> <p>本文件适用于消失模生产用电动振实台的制造</p>	
390	JB/T 14561-2024	消失模铸造生产线	<p>本文件规定了消失模铸造生产线的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于铸造用消失模生产线的制造	
391	JB/T 14562-2024	移动台车式抛喷丸清理机 技术规范	本文件规定了移动台车式抛喷丸清理机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于移动台车式抛喷丸清理机的制造	
392	JB/T 14563-2024	真空压铸成型机	本文件规定了真空压铸成型机的结构型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于真空压铸成型机的制造	
393	JB/T 14548-2024	立体驻车设备齿轮传动装置	本文件规定了立体驻车设备用齿轮传动装置的型号、参数、运行条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则标志、包装、运输和贮存 本文件适用于间歇工作状态下机械式停车设备驱动系统的制造，相似应用场景的其他领域参照使用	
394	JB/T 6441-2024	压缩机用安全阀	本文件规定了压缩机用安全阀的结构型式、技术要求及材料要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、铅封、供货、涂漆、保护、包装、运输和贮存 本文件适用于整定压力不大于 40MPa 且公称尺寸不大于 DN50，使用温度不超过 200℃，介质为压缩气体的弹簧直接载荷式安全阀的制造	JB/T 6441-2008
395	JB/T 14944-2024	尾箱扭杆弹簧 技术规范	本文件规定了尾箱扭杆弹簧的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、产品包装、标志、运输和贮存 本文件适用于三厢轿车尾箱用扭杆弹簧的制造	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
396	JB/T 10416-2024	悬架用螺旋弹簧 技术规范	本文件规定了汽车悬架用螺旋弹簧的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、产品标识、追溯性标识、包装、运输和贮存 本文件适用于汽车悬架用螺旋弹簧的制造	JB/T 10416-2004
397	JB/T 12794.2-2024	横向稳定杆 技术规范 第2部分：乘用车横向稳定杆	本文件规定了乘用车横向稳定杆的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、产品标识、追溯性标识、包装、运输和贮存 本文件适用于乘用车横向稳定杆的制造	
398	JB/T 14945-2024	膜式空气弹簧 盖板	本文件规定了膜式空气弹簧用盖板的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存 本文件适用于盖板直径 $\phi 200\text{mm} \sim \phi 350\text{mm}$ 的道路车辆悬架系统用膜式空气弹簧盖板的制造	
399	JB/T 14946-2024	膜式空气弹簧 活塞	本文件规定了膜式空气弹簧用活塞的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存 本文件适用于活塞直径 $\phi 100\text{mm} \sim \phi 250\text{mm}$ 的道路车辆悬架系统用膜式空气弹簧活塞的制造	
400	JB/T 6063.1-2024	无损检测 磁粉检测用材料 第1部分：干法用非荧光磁粉	本文件规定了干法用非荧光磁粉的技术要求、质量保证条款、包装及标识和报告确认 本文件适用于干法用非荧光黑磁粉、红磁粉、白（灰）磁粉或者其他颜色的磁粉的制造	部分代替：JB/T 6063-2006
401	JB/T 6063.2-2024	无损检测 磁粉检测用材料 第2部分：湿法用油基非荧光磁	本文件规定了湿法用油基非荧光磁粉的技术要求、质量保证条款、包装及标识和报告确认	部分代替：JB/T 6063-2006

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		粉	本文件适用于采用油基载液配制的湿法用油基非荧光磁粉的制造	
402	JB/T 6063.3-2024	无损检测 磁粉检测用材料 第3部分：湿法用干非荧光磁粉	本文件规定了湿法用干非荧光磁粉的技术要求、质量保证条款、包装及标识和报告确认 本文件适用于湿法用干非荧光磁粉的制造	部分代替：JB/T 6063-2006
403	JB/T 6063.4-2024	无损检测 磁粉检测用材料 第4部分：喷雾罐装湿法用油基非荧光磁粉	本文件规定了喷雾罐装湿法用油基非荧光磁粉的技术要求、质量保证条款、包装及标识和报告确认 本文件适用于采用油基载液配置的喷雾罐装湿法用油基非荧光磁粉的制造	部分代替：JB/T 6063-2006
404	JB/T 6063.5-2024	无损检测 磁粉检测用材料 第5部分：湿法用干荧光磁粉	本文件规定了湿法用干荧光磁粉的技术要求、质量保证条款、包装及标识和报告确认 本文件适用于湿法用干荧光磁粉的制造	部分代替：JB/T 6063-2006
405	JB/T 6063.6-2024	无损检测 磁粉检测用材料 第6部分：湿法用油基荧光磁粉	本文件规定了湿法用油基荧光磁粉的技术要求、质量保证条款、包装及标识和报告确认 本文件适用于采用油基载液配制的湿法用油基荧光磁粉的制造	部分代替：JB/T 6063-2006
406	JB/T 6063.7-2024	无损检测 磁粉检测用材料 第7部分：喷雾罐装湿法用油基荧光磁粉	本文件规定了喷雾罐装湿法用油基荧光磁粉的技术要求、质量保证条款、包装及标识和报告确认 本文件适用于采用油基载液配制的喷雾罐装湿法用油基荧光磁粉的制造	部分代替：JB/T 6063-2006
407	JB/T 14852-2024	磁电阻式电流传感器	本文件规定了磁电阻式电流传感器的基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了产品检验规则、包装、运输和贮存	



序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于磁电阻式电流传感器的制造，其他类型电流传感器的制造参照使用	
408	JB/T 14853-2024	磁电阻式智能电量传感器	<p>本文件规定了磁电阻式智能电量传感器的产品分类、构成和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了产品的检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于工业自动控制中的电量测量和数据通信接口输出的磁电阻式智能电量传感器的制造以及新能源汽车动力管理和控制系统中的电量测量和数据通信接口输出的磁电阻式智能电量传感器的制造</p>	
409	JB/T 14854-2024	电化学二氧化硫气体传感器	<p>本文件规定了电化学二氧化硫气体传感器的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于电化学二氧化硫气体传感器的制造</p>	
410	JB/T 14855-2024	电化学酒精传感器	<p>本文件规定了电化学酒精传感器的分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了产品的检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于电化学酒精气体传感器的制造</p>	
411	JB/T 14896-2024	汽车前轴锻件 工艺规范	<p>本文件确立了汽车前轴锻件的工艺原则和工艺过程</p> <p>本文件适用于汽车前轴锻件采用模锻或辊锻模锻复合的工艺活动</p>	
412	JB/T 14894-2024	轨道交通装备 钢质模锻件 通用技术规范	<p>本文件规定了轨道交通装备用钢质模锻件的锻件分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于轨道交通装备用钢质模锻件的制造</p>	
413	JB/T 14895-2024	汽车变速器变档齿轮复合精密	本文件规定了汽车变速器变档齿轮复合精密锻件的一般要求、工艺	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		锻件 工艺规范	参数确定、锻件（图）设计、设备选型和模具设计，确立了工艺过程 本文件适用于批量生产的直径不大于Φ200mm的钢质汽车变速器变档齿轮锻件采用复合精密锻造的工艺活动，其他同类锻件的复合精密锻造工艺活动参照使用	
414	JB/T 14860-2024	光纤角速度传感器用光纤环	本文件规定了光纤角速度传感器（或光纤陀螺）用光纤环的规格尺寸、分类、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检测规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于以光纤为原料绕制加工而成的，光纤长度一般为50m~10000m的光纤角速度传感器用光纤环的制造	
415	JB/T 14886-2024	杜马斯燃烧法定氮仪	本文件规定了杜马斯燃烧法定氮仪的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于检测氮元素定量范围为0.1mg~100mg的杜马斯燃烧法定氮仪的制造	
416	JB/T 14851-2024	熔模铸造用中温模料	本文件规定了熔模铸造用中温模料的牌号和技术要求，描述了相应的性能试验方法，规定了性能检验规则、标识、质量证明书、包装、运输、交货验收和贮存等 本文件适用于以石油蜡、烃基合成蜡或树脂为基体材料的熔模铸造用中温模料的制造	
417	JB/T 2980-2024	熔模铸造型壳高温热变形试验方法	本文件给出了熔模铸造型壳高温热变形的试验原理，规定了试验仪器设备和试样制备，描述了试验方法，规定了试验数据处理及试验报告	JB/T 2980.1-1999

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			等 本文件适用于熔模铸造型壳从室温至 1600℃ 范围的径向热变形值检测	
418	JB/T 4153-2024	熔模铸造型壳高温透气性试验方法	本文件给出了熔模铸造型壳高温透气性的试验原理, 规定了透气性的试验仪器设备和试样制备, 描述了试验方法, 规定了试验数据处理及试验报告等 本文件适用于熔模铸造型壳从室温至 1600℃ 范围的透气性检测	JB/T 4153-1999
419	JB/T 5106-2024	铸件模样型芯头 基本尺寸	本文件规定了铸件模样的芯头结构尺寸、间隙和尺寸公差 本文件适用于湿型和化学硬化砂型等铸造模样的制造, 其它铸造模样的制造参照使用	JB/T 5106-1991
420	JB/T 14902-2024	榨菜加工生产线	本文件规定了榨菜加工生产线的组成、基本参数和技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于榨菜加工生产线的制造	
421	JB/T 14903-2024	食品机械 挂面称量机	本文件规定了挂面称量机的型号和技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的要求 本文件适用于干制条状挂面称量机的制造	
422	JB/T 14891-2024	增材制造 金属材料激光粉末床熔融设备	本文件规定了增材制造金属材料激光粉末床熔融设备的技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于增材制造金属材料激光粉末床熔融设备的制造	
423	JB/T 14892-2024	增材制造 高分子材料激光粉	本文件规定了增材制造高分子材料激光粉末床熔融设备的技术要	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		末床熔融设备	求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于增材制造高分子材料激光粉末床熔融设备的制造	
424	JB/T 14893-2024	增材制造 激光粉末床熔融用模具钢粉末	本文件规定了增材制造激光粉末床熔融用模具钢粉末的技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容 本文件适用于以真空气雾化工艺、等离子雾化工艺和等离子球化工艺等制取的增材制造激光粉末床熔融用模具钢粉末的制备	
425	JB/T 9958.2-2024	单柱液压机 第2部分: 精度	本文件规定了单柱液压机的精度检验要求 本文件适用于校正、压装及一般用途的单柱液压机的精度检验活动	JB/T 9958.2-1999
426	JB/T 14830-2024	不锈钢复底锅用螺旋压力机	本文件规定了不锈钢复底锅用螺旋压力机的型式、基本参数和技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存和制造厂保证 本文件适用于不锈钢复底锅用螺旋压力机的制造	
427	JB/T 14831.1-2024	伺服内饰件液压机 第1部分: 型式与基本参数	本文件规定了伺服内饰件液压机的型式与基本参数 本文件适用于伺服内饰件液压机的制造	
428	JB/T 14831.2-2024	伺服内饰件液压机 第2部分: 技术规范	本文件规定了伺服内饰件液压机的技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、包装、运输、贮存和保证 本文件适用于伺服内饰件液压机的制造	
429	JB/T 14831.3-2024	伺服内饰件液压机 第3部分:	本文件规定了伺服内饰件液压机的精度检验要求	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		精度	本文件适用于伺服内饰件液压机的精度检验活动	
430	JB/T 14832.1-2024	粉末制品液压机 第1部分：型式与基本参数	本文件规定了粉末制品液压机的型式与基本参数 本文件适用于粉末制品液压机的制造	
431	JB/T 14833.1-2024	数控电动螺旋压力机 第1部分：型式与基本参数	本文件规定了数控电动螺旋压力机的型式与基本参数 本文件适用于锻造用数控电动螺旋压力机的制造	
432	JB/T 14833.2-2024	数控电动螺旋压力机 第2部分：技术规范	本文件规定了数控电动螺旋压力机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存和制造厂保证 本文件适用于锻造用数控电动螺旋压力机的制造	
433	JB/T 14833.3-2024	数控电动螺旋压力机 第3部分：精度	本文件规定了数控电动螺旋压力机的精度检验要求 本文件适用于数控电动螺旋压力机的精度检验活动	
434	JB/T 14834-2024	数控折弯机液压系统技术规范	本文件规定了数控折弯机液压系统的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、标志、运输、贮存和保证 本文件适用于数控折弯机液压系统的制造	
435	JB/T 14835-2024	折弯机用安全保护装置	本文件规定了折弯机用安全保护装置的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装及随机文件 本文件适用于在折弯机工作危险区使用的以可见激光作为光源的折弯机用安全保护装置的制造	
436	JB/T 14836-2024	真空螺旋式耐火砖压制机	本文件规定了真空螺旋式耐火砖压制机的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、运输和贮存 本文件适用于真空螺旋式耐火砖压制机的制造	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
437	JB/T 15032-2024	全天域圆顶幕	<p>本文件规定了全天域圆顶幕的分类、结构和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于全天域圆顶幕的制造</p> <p>本文件不适用于随动式圆顶幕</p>	
438	JB/T 14901-2024	柔性可卷曲光学短焦屏幕	<p>本文件规定了柔性可卷曲光学短焦屏幕的结构形状、尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于短焦距和超短焦距数字化投影显示设备用柔性可卷曲屏幕的制造</p>	
439	JB/T 15028-2024	放映银幕亮度的测量方法	<p>本文件描述了放映银幕亮度的测量方法</p> <p>本文件适用于在暗室中放映的所有类型放映系统的测量活动</p>	
440	JB/T 15029-2024	放映银幕的亮度水平及色度	<p>本文件规定了放映银幕的亮度水平和白场色度</p> <p>本文件适用于以 24 格/s 片速放映 70mm、35mm 和 16mm 电影拷贝的室内放映场所</p>	
441	JB/T 15030-2024	裸眼立体影像光场微透镜	<p>本文件规定了裸眼立体影像光场微透镜的结构形状、产品分类、尺寸及技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于裸眼立体影像光场微透镜的制造</p>	
442	JB/T 15031-2024	头戴式增强现实投影显示屏幕	<p>本文件规定了头戴式增强现实投影显示屏幕的分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验要求及标志、包装、运输和贮存</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>本文件适用于半反(半透)射技术生产的头戴式增强现实投影显示屏幕的制造</p> <p>本文件不适用于光波导技术生产的头戴式增强现实投影显示屏幕</p>	
443	JB/T 15027-2024	放映设备可调节安装装置	<p>本文件规定了放映设备可调节安装装置的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于额定装载质量 100kg 及以下的放映设备可调节安装装置的制造</p>	
444	JB/T 15048-2024	电解铝烟气湿法脱硫设备	<p>本文件规定了电解铝烟气湿法脱硫设备的设备组成和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、文件、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于电解铝烟气经过干法脱氟和除尘预处理后的湿法脱硫设备的制造,其他有色金属冶炼烟气湿法脱硫设备的制造参照使用</p>	
445	JB/T 15089-2024	超硬内冷铰刀	<p>本文件规定了超硬内冷铰刀的结构型式、尺寸、技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志和包装等要求</p> <p>本文件适用于 <math>\phi 4\text{mm} \sim \phi 50\text{mm}</math> 直柄焊接立方氮化硼 PCBN 或聚晶金刚石 PCD 超硬内冷铰刀的制造,其它超硬内冷铰刀的制造参照使用</p>	
446	JB/T 15090-2024	硬质合金小模数插齿刀 通用技术规范	<p>本文件规定了硬质合金小模数插齿刀的技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志和包装等要求</p> <p>本文件适用于模数为 <math>0.1\text{mm} \sim 0.9\text{mm}</math> 的直齿和斜齿硬质合金插齿刀的制造</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
447	JB/T 3244-2024	蓄电池前移式叉车	<p>本文件规定了蓄电池前移式叉车的基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、随行文件、运输和贮存</p> <p>本文件适用于额定起重量为 500 kg ~ 5 000 kg，以蓄电池为动力行走和起升的，门架前移或货叉架前移的步驾式前移式叉车和乘驾式前移式叉车的制造</p>	JB/T 3244-2005
448	JB/T 15091-2024	叉车属具 三向属具	<p>本文件规定了叉车属具三向属具的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于配装在叉车上的三向属具的制造</p>	
449	JB/T 15092-2024	叉车属具 环卫叉	<p>本文件规定了叉车属具环卫叉的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于配装在叉车上的环卫叉的制造</p>	
450	JB/T 15093-2024	叉车属具 桶夹	<p>本文件规定了叉车属具桶夹的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于配装在叉车上的动力驱动桶夹的制造</p>	
451	JB/T 15094-2024	叉车属具 旋转推出器	<p>本文件规定了叉车属具旋转推出器的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于配装在叉车上的旋转推出器的制造</p>	
452	JB/T 15041-2024	插入点径式差压流量计	<p>本文件规定了插入点径式差压流量计的产品结构、分类、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装及贮存等要求</p>	



序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于测量封闭管道内液体、气体及蒸汽等流体流量的插入点径式差压流量计（包括毕托巴、阿牛巴、威力巴、德尔塔巴和均速管等）的制造	
453	JB/T 15042-2024	临界流文丘里喷嘴气体流量标准装置	<p>本文件规定了临界流文丘里喷嘴气体流量标准装置结构、工作原理、工作条件、设计、安装和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装及运输贮存等要求</p> <p>本文件适用于负压法和正压法的临界流文丘里喷嘴气体流量标准装置的制造</p>	
454	JB/T 15097-2024	油水气多相测量装置	<p>本文件规定了油水气多相测量装置的基本参数、正常工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装与贮存等要求</p> <p>本文件适用于能进行油、水 and 气三相或气液两相的累积流量显示和（或）瞬时流量显示以及含水率显示的测量装置的制造</p>	
455	JB/T 15098-2024	流量自控仪	<p>本文件规定了流量自控仪的基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装与贮存等要求</p> <p>本文件适用于封闭管道中单相流体的流量计量及控制用的自控仪的制造，特殊工况条件下的制造参照使用</p>	
456	JB/T 15095-2024	菌落总数、总大肠菌群、粪大肠菌群、大肠埃希氏菌酶底物法水质自动分析仪技术规范	本文件规定了菌落总数、总大肠菌群、粪大肠菌群、大肠埃希氏菌酶底物法水质自动分析仪的技术参数、组成和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于基于酶底物法测定饮用水、地表水、地下水、生活污水、工业废水和医疗污水等水中菌落总数、总大肠菌群、粪大肠菌群和大肠埃希氏菌的水质自动分析仪的制造	
457	JB/T 15096-2024	可见-近红外地物光谱仪	<p>本文件规定了可见-近红外地物光谱仪的分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于测量波段在可见-近红外范围 350nm ~ 2500nm 的地物光谱仪的制造,其他波段仪器的制造参照使用</p>	
458	JB/T 15038-2024	管道用消气过滤器	<p>本文件规定了管道用消气过滤器的结构型式、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检规则、标记、标志、运输、包装和贮存等</p> <p>本文件适用于公称尺寸为 DN40 ~ DN800 (NPS1½ ~ NPS32),设计压力不大于 10.0MPa,介质为液体,温度为-20℃ ~ 220℃的管道用消气过滤器的制造</p>	
459	JB/T 15039-2024	管道用浮球式消气器	<p>本文件规定了管道用浮球式消气器的结构型式、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标记、标志、包装、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于公称尺寸为 DN40 ~ DN800 (NPS1½ ~ NPS32),设计压力不大于 10.0MPa,介质为液体,温度为-20℃ ~ 220℃的管道用浮球式消气器的制造</p>	
460	JB/T 15099-2024	低角度偏移红外带通滤光片	本文件规定了低角度偏移红外带通滤光片的技术要求,描述了相应	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输及贮存</p> <p>本文件适用于 750nm~2000nm 波长范围内，采用玻璃、硅片、塑料和蓝宝石为基底材料的低角度偏移红外带通滤光片的制造</p>	
461	JB/T 15046-2024	滚动轴承 新能源汽车驱动电机用轴承	<p>本文件规定了新能源汽车驱动电机用轴承的代号方法、结构型式、外形尺寸和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、防锈包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于新能源汽车驱动电机用 <math>d_m \cdot n \geq 700000 \text{mm} \cdot \text{r}/\text{min}</math> 球轴承的制造</p>	
462	JB/T 10859-2024	滚动轴承 汽车发动机张紧轮和惰轮轴承及其单元	<p>本文件规定了汽车发动机张紧轮和惰轮轴承及张紧轮和惰轮单元的代号方法、结构型式和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、防锈包装等要求</p> <p>本文件适用于汽车发动机张紧轮和惰轮轴承及其单元的制造</p>	JB/T 10859-2008
463	JB/T 11679-2024	建筑施工机械与设备 履带式强夯机	<p>本文件规定了履带式强夯机的型式、型号、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、使用说明书、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于履带式强夯机的制造</p>	JB/T 11679-2013
464	JB/T 11675-2024	建筑施工机械与设备 潜水振冲器	<p>本文件规定了潜水振冲器的结构、型式、型号、参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于潜水振冲器的制造</p>	JB/T 11675-2013
465	JB/T 11168-2024	建筑施工机械与设备 旋挖钻	<p>本文件规定了旋挖钻机伸缩式钻杆的分类、标记、参数、外形安装、</p>	JB/T 11168-2011

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		机伸缩式钻杆	连接尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、使用说明书、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于旋挖钻机所使用的伸缩式钻杆的制造	
466	JB/T 11678-2024	建筑施工机械与设备 基础施工用钻孔设备专用三相异步电动机	本文件规定了基础施工用钻孔设备专用三相异步电动机的型式、基本参数、尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志和包装等要求 本文件适用于基础施工用钻孔设备专用三相异步电动机的制造，凡属本系列电动机所派生的各种系列电动机的制造参照使用	JB/T 11678-2013
467	JB/T 11680-2024	建筑施工机械与设备 振动桩锤用耐振三相异步电动机	本文件规定了振动桩锤用耐振三相异步电动机的型式、基本参数、尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志和包装等要求 本文件适用于振动桩锤用耐振三相异步电动机的制造，凡属本系列电动机所派生的各系列电动机的制造参照使用	JB/T 11680-2013
468	JB/T 15100-2024	建筑施工机械与设备 地面磨抛吸尘器	本文件规定了建筑施工机械与设备地面磨抛吸尘器的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、随行文件、包装、运输和贮存等要求 本文件适用于与地坪研磨机和地面抛光机等地面处理设备配套使用或配有吸嘴单独使用的地面磨抛吸尘器的制造，其他工业用吸尘器的制造参照使用	
469	JB/T 15101-2024	建筑施工机械与设备 地坪研	本文件规定了建筑施工机械与设备地坪研磨机的分类和技术要求，	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		磨机	描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、随行文件、包装、运输和贮存等要求 本文件适用于对混凝土、水磨石和石材等地面进行研磨、抛光及清洗的各类型地坪研磨机的制造	
470	JB/T 15102-2024	全断面隧道掘进机模拟系统要求	本文件规定了全断面隧道掘进机模拟系统的分类、型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求 本文件适用于全断面隧道掘进机模拟系统的制造	
471	JB/T 15415-2024	5G 基站金属滤波器腔体压铸模	本文件规定了 5G 基站金属滤波器腔体压铸模的结构、成型零件系统、浇注系统、排溢系统、抽真空系统、冷却系统、推出系统、零件和装配要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于 5G 基站金属滤波器腔体压铸模的制造	
472	JB/T 15103-2024	数控木工六面多轴钻床	本文件规定了数控木工六面多轴钻床的主要参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和储存 本文件适用于数控木工六面多轴钻床的制造	
473	JB/T 15104-2024	木工榫头加工中心	本文件规定了木工榫头加工中心的主要参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和储存 本文件适用于木工榫头加工中心的制造	
474	JB/T 15105-2024	木工往复自动喷漆线	本文件规定了木工往复自动喷漆线的分类、型号命名、主要参数	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、合格证、使用说明书、包装、运输和贮存 本文件适用于对木制品进行往复自动喷涂的生产线的制造	
475	JB/T 15106-2024	木工五轴联动加工中心	本文件规定了木工五轴联动加工中心的主要参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和储存 本文件适用于木工五轴联动加工中心的制造	
476	JB/T 8087-2024	木工带锯条	本文件规定了木工带锯条的分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装和保管 本文件适用于木工带锯条的制造	JB/T 8087-1999、 JB/T 5741-1991
477	JB/T 3872-2024	木工机用钻头	本文件规定了木工机用钻头的钻头分类、型式、尺寸和技术要求,描述了相应的检测方法,规定了标志、包装和保管 本文件适用于麻花钻、长麻花钻、扁钻、销孔钻、中心钻和方凿钻等木工机用钻头的制造	JB/T 3872-2010、 JB/T 5737-1991、 JB/T 5738-1991、 JB/T 5739-1991、 JB/T 9947-2018、 JB/T 10849-2008
478	JB/T 5734-2024	四面木工铣床	本文件规定了四面木工铣床的型号、名称、参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了机床的静刚度、检验规则、标志、包装、运输和贮存要求 本文件适用于一般用途的四面木工铣床的制造	JB/T 5734-1991、部分代替: JB/T 6554-2014
479	JB/T 7321-2024	茶叶风选机	本文件规定了茶叶风选机的产品型号和技术要求,描述了相应的试	JB/T 7321-2007

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于茶叶风选机的制造</p>	
480	JB/T 9814-2024	茶叶揉捻机	<p>本文件规定了茶叶揉捻机的主参数、型号编制和技术要求、描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、标志、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于盘式茶叶揉捻机的制造</p>	JB/T 9814-2007
481	JB/T 6670-2024	切茶机	<p>本文件规定了切茶机的主参数、型号编制和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于辊式切茶机、螺旋切茶机和齿切机的制造</p>	JB/T 6670-2007
482	JB/T 15033-2024	茶叶烘焙机	<p>本文件规定了茶叶烘焙机的产品型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于柜式茶叶烘焙机的制造</p>	
483	JB/T 15034-2024	茶叶输送机	<p>本文件规定了茶叶输送机的产品型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于茶叶输送机的制造</p>	
484	JB/T 15035-2024	土壤锥形贯入仪	<p>本文件规定了土壤锥形贯入仪的产品型号、分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于锥头底面积为 200mm<sup>2</sup>且公称圆锥角为 30° 的土壤锥形贯入仪的制造</p>	
485	JB/T 15036-2024	挖藕机	<p>本文件规定了挖藕机的产品型号和技术要求，描述了相应的试验方</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			法, 规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等要求 本文件适用于配套动力为柴油机或汽油机挖藕机的制造	
486	JB/T 15037-2024	自走式籽瓜收获机	本文件规定了自走式籽瓜收获机的产品型号、安全要求、主要性能和技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等要求 本文件适用于收获籽瓜作物瓜籽的自走(轮)式收获机的制造	
487	JB/T 15107-2024	柱塞式注肥泵	本文件规定了柱塞式注肥泵的形式、型号和技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于灌溉系统中使用的柱塞式注肥泵的制造	
488	JB/T 15108-2024	灌溉首部 通用技术规范	本文件规定了灌溉首部的型号和技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于简易型、自动控制型和智能型灌溉首部的制造	
489	JB/T 15109-2024	智能型膜覆盖好氧发酵系统	本文件规定了智能型膜覆盖好氧发酵系统的产品型号编制、功能要求和技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于处理畜禽粪便的智能型膜覆盖好氧发酵系统的制造	
490	JB/T 15110-2024	猪用干湿料饲喂器	本文件规定了猪用干湿料饲喂器的型号编制和技术要求, 描述了相应试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于猪只自由采食使用的猪用干湿料饲喂器的制造	
491	JB/T 15111-2024	养猪设备 漏缝板	本文件规定了养猪设备漏缝板的型号表示方法和技术要求, 描述了	



序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			相应的试验方法，规定了检验规则、标志、运输和贮存 本文件适用于畜牧场猪舍铺设工程的漏缝板的制造，其他畜禽类漏缝板的制造参照使用	
492	JB/T 15112-2024	养猪设备 猪栏	本文件规定了养猪设备猪栏的型号编制、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存 本文件适用于不同生长阶段猪只猪栏的制造	
493	JB/T 15113-2024	茶鲜叶摊青萎凋机	本文件规定了茶鲜叶摊青萎凋机的型式、型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于茶鲜叶摊青萎凋机的制造	
494	JB/T 15114-2024	茶叶发酵机	本文件规定了茶叶发酵机的产品型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于茶叶发酵机的制造	
495	JB/T 15115-2024	工夫红茶加工成套设备	本文件规定了工夫红茶加工成套设备的型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于工夫红茶加工成套设备的制造	
496	JB/T 15116-2024	烘青形绿茶加工成套设备	本文件规定了烘青形绿茶加工成套设备的型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于烘青形绿茶加工成套设备的制造	
497	JB/T 6281-2024	采茶机	本文件规定了采茶机的产品参数、型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存	JB/T 6281-2007

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于切割式采茶机的制造，其它型式采茶机的制造参照使用	
498	JB/T 5674-2024	茶树修剪机	<p>本文件规定了茶树修剪机的分类、型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于往复切割式茶树修剪机的制造，其它型式修剪机或剪枝机的制造参照使用</p>	JB/T 5674-2007
499	JB/T 15117-2024	核桃剥壳加工成套设备	<p>本文件规定了核桃剥壳加工成套设备的产品型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于核桃剥壳加工成套设备的制造</p>	
500	JB/T 15118-2024	便携式坚果采收机	<p>本文件规定了便携式坚果采收机产品型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以汽油机或直流电动机为动力的便携式坚果采收机的制造</p>	
501	JB/T 15119-2024	果蔬烘干机	<p>本文件规定了果蔬烘干机型号、安全要求和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以热风为干燥介质的厢式和网带式果蔬烘干机的制造</p>	
502	JB/T 15120-2024	农业机械 二维码标识通用要求	<p>本文件规定了农业机械二维码标识符内容、信息服务、标识媒体要求和标识解析要求</p> <p>本文件适用于以农业机械为对象的二维码标识体系建设</p>	
503	JB/T 11699-2024	高处作业吊篮安装、拆卸、使	本文件规定了高处作业吊篮的总体要求、安装、使用和拆卸等要求	JB/T 11699-2013

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		用技术规程	本文件适用于高处作业工程中使用的电动吊篮和手动吊篮的安装、拆卸和使用维护	
504	JB/T 15043-2024	卧式拉力试验机	本文件规定了卧式拉力试验机的主参数系列、试验机结构和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、包装和随行文件等要求 本文件适用于最大试验力不大于 20MN 的卧式拉力试验机的制造	
505	JB/T 15044-2024	叠加式力标准机技术规范	本文件规定了叠加式力标准机的技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、包装和随行技术文件等要求 本文件适用于叠加式力标准机和参考式力标准机的制造	
506	JB/T 15045-2024	静重式力标准机技术规范	本文件规定了静重式力标准机的技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、包装和随行技术文件等要求 本文件适用于静重式力标准机的制造	
507	JB/T 15121-2024	无损检测仪器 X 射线数字成像 钢丝子午线轮胎检测系统	本文件给出了钢丝子午线轮胎检测系统的原理，规定了试样和系统要求，描述了相应的试验方法，规定了检测程序、缺陷判断、检测结果、图像保存、检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求 本文件适用于采用阵列探测器的钢丝子午线轮胎的 X 射线数字成像检测系统的制造	
508	JB/T 15122-2024	无损检测仪器 充电式旋转磁场探伤仪	本文件规定了充电式旋转磁场探伤仪的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求 本文件适用于电池组供电的充电式旋转磁场探伤仪的制造	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
509	JB/T 15123-2024	无损检测仪器 不锈钢氧化腐蚀磁性检测仪	<p>本文件给出了不锈钢氧化腐蚀磁性检测仪的检测原理,规定了技术要求、试验条件和设备要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于奥氏体不锈钢锅炉管内壁氧化腐蚀磁性检测仪的制造</p>	
510	JB/T 15124-2024	无损检测仪器 超声涡流集成检测仪	<p>本文件规定了超声涡流集成检测仪技术要求、试验条件和设备要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于超声涡流集成检测仪的制造</p>	
511	JB/T 13231.2-2024	立体光固化成形机床 第2部分:技术规范	<p>本文件规定了立体光固化成形机床的组成、环境要求、安全防护要求和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于采用紫外激光光源的立体光固化成形机床的制造</p>	
512	JB/T 15079-2024	柔性石墨板 氟、硫、氯含量的测定方法	<p>本文件描述了柔性石墨板氟、硫和氯含量的测定方法</p> <p>本文件适用于柔性石墨板氟、硫和氯含量的测定</p>	JB/T 7758.1-2008、 JB/T 7758.3-2005、 JB/T 7758.4-2008
513	JB/T 15125-2024	果园和温室用轮式拖拉机 通用技术规范	<p>本文件规定了果园和温室用轮式拖拉机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、交货、标志、运输和贮存</p> <p>本文件适用于果园轮式拖拉机[发动机标定功率(12h)不大于88.3kW]和温室轮式拖拉机[发动机标定功率(12h)不大于36.8kW]的制造</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
514	JB/T 15126-2024	电动拖拉机	本文件规定了电动拖拉机的型号编制规则、安全要求和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、交货、标志、运输和贮存 本文件适用于纯电动的轮式拖拉机和履带拖拉机的制造	
515	JB/T 15127-2024	山地铰接轮式拖拉机 通用技术规范	本文件规定了山地铰接轮式拖拉机的型号编制和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、交货、标志、运输和贮存 本文件适用于发动机标定功率（12h）不大于50kW的山地铰接轮式拖拉机的制造	
516	JB/T 15128-2024	拖拉机 液压多路换向阀	本文件规定了拖拉机用液压多路换向阀的分类、油口符号、型号标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于以液压油或性能相当的其他矿物油为工作介质的拖拉机用液压多路换向阀的制造	
517	JB/T 15129-2024	农林拖拉机和机械 交流发电机电气特性试验方法	本文件描述了农林拖拉机和机械交流发电机的电气特性试验方法，给出了试验结果的样式 本文件适用于农林拖拉机和机械用交流发电机的电气特性试验，工程机械、船舶及其他机械用交流发电机的试验参照使用	
518	JB/T 9831-2024	农林拖拉机 型号编制规则	本文件规定了农林拖拉机型号的组成和编制方法 本文件适用于农林拖拉机的型号编制	JB/T 9831-2014
519	JB/T 15130-2024	农林拖拉机和机械 橡胶减振器	本文件规定了农林拖拉机和机械用橡胶减振器的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于农林拖拉机和机械用橡胶减振器的制造	
520	JB/T 15131-2024	全液压转向器 摆线转阀式开心无反应集成阀型	<p>本文件规定了摆线转阀式开心无反应集成阀型全液压转向器的型式、基本参数、连接尺寸、技术要求、试验装置、试验条件和试验项目，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以液压油或性能相当的其他矿物油为工作介质的摆线转阀式开心无反应集成阀型全液压转向器的制造</p>	
521	JB/T 8300-2024	农业拖拉机和机械 轮（轨）距	<p>本文件规定了农业拖拉机和机械的轮（轨）距</p> <p>本文件适用于农业拖拉机和田间作业的自走式机械的主驱动轴的制造</p> <p>本文件不适用于特殊型式的拖拉机、手扶拖拉机、单轴机动机械、双轮驱动装置或特殊型式的农业机械</p>	JB/T 8300-1999
522	JB/T 15040-2024	塑料挤出型材无屑切割机	<p>本文件规定了塑料挤出型材无屑切割机的基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于塑料挤出型材生产线上配套的无屑切割机的制造</p>	
523	JB/T 15306-2024	高温压力容器用表面温度探测器	<p>本文件规定了高温压力容器用表面温度探测器的结构、分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、运输和贮存</p> <p>本文件适用于高温压力容器（外表面温度不高于 600℃）用表面温度探测器的制造</p>	
524	JB/T 14995-2024	增材制造 激光粉末床熔融金	本文件规定了增材制造激光粉末床熔融金属件成型缺陷的分类与	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		属件成形态缺陷评价规范	评价项目，描述了相应的评价方法，规定了结果判定和评价记录等要求 本文件适用于增材制造激光粉末床熔融金属件成形态缺陷的评价活动	
525	JB/T 15132-2024	照相镜头卡口转接环技术规范	本文件规定了照相镜头卡口转接环的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了产品标志、包装、运输和贮存等 本文件适用于照相镜头卡口转接环的制造	
526	JB/T 15133-2024	摄影智能云台 漂移值和稳定值试验方法	本文件描述了摄影智能云台漂移值和稳定值试验方法 本文件适用于摄影智能云台漂移值和稳定值的检测	
527	JB/T 6246-2024	实验室震摆式筛砂仪	本文件规定了实验室震摆式筛砂仪的基本结构和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、质量证明书、包装、运输和贮存 本文件适用于实验室震摆式筛砂仪的制造	JB/T 6246-1992
528	JB/T 6248-2024	智能型造型材料发气性测试仪	本文件规定了智能型造型材料发气性测试仪的基本结构、原理和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、质量证明书、包装、运输和贮存 本文件适用于智能型造型材料发气性测试仪的制造	JB/T 6248-1992
529	JB/T 7441-2024	涡洗式洗砂仪	本文件规定了涡洗式洗砂仪的基本结构和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、质量证明书、包装、运输和贮存 本文件适用于实验室用涡洗式洗砂仪的制造	JB/T 7441-1994
530	JB/T 15134-2024	压铸 压射室	本文件规定了压铸机用压射室的结构、尺寸和技术要求，描述了相	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求 本文件适用于冷室压铸机用压射室的制造	
531	JB/T 15135-2024	汽车铝合金车轮铸旋件	本文件规定了汽车铝合金车轮铸旋件的结构和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、质量证明书、包装、贮存和运输 本文件适用于汽车铝合金车轮铸旋件的制造	
532	JB/T 9222-2024	湿型铸造用煤粉	本文件规定了湿型铸造用煤粉的牌号和技術要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、质量证明书、包装、贮存与运输等要求 本文件适用于铸铁件湿型铸造用煤粉的制造	JB/T 9222-2008
533	JB/T 7528-2024	铸件质量评定方法	本文件规定了铸件的质量等级评定总则、抽样规定、检测项目和质量等级，描述了相应的试验方法和评定方法 本文件适用于各种工艺生产的铸件的质量等级评价活动	JB/T 7528-1994
534	JB/T 20209-2024	口腔崩解膜制膜机	本文件规定了口腔崩解膜制膜机的型号、要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于口腔崩解膜制膜机的制造和检验，口腔颊膜、口腔溶膜、舌下膜、口腔分散膜剂、口腔速溶薄膜剂的口腔崩解膜制膜机可参照使用	
<b>汽车行业</b>				
535	QC/T 1218-2024	自卸半挂车	本文件规定了自卸半挂车的技术要求、试验方法、检验规则、标识、	



序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>随车文件、运输和贮存</p> <p>本文件适用于道路上使用的自卸半挂车</p>	
536	QC/T 1219-2024	商用车用复合材料一体式上车踏板	<p>本文件规定了商用车用复合材料（长玻纤增强聚丙烯）一体式上车踏板的技术要求、检验规则、包装、标识、运输和贮存，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于商用车供驾驶室司乘人员上下车的长玻纤增强聚丙烯复合材料一体式上车踏板</p>	
537	QC/T 1220-2024	商用车离合器用液压软管总成	<p>本文件规定了商用车离合器用液压软管总成的技术要求、检验规则、标识、包装、运输和贮存，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于公称内径为 6.3mm、压力适用范围为 0MPa ~ 9MPa、温度适用范围为-43℃ ~ 120℃商用车离合器用液压软管总成的生产制造、检验、销售和使用</p>	
538	QC/T 1221-2024	汽车用改性聚丙烯车门外板	<p>本文件规定了汽车用改性聚丙烯车门外板的技术要求、检验规则、包装、标识、运输和贮存，描述了产品结构和试验方法</p> <p>本文件适用于改性聚丙烯塑料经注塑并复合成型的汽车车门外板的生产制造、检验、销售和使用</p>	
539	QC/T 1222.1-2024	汽车发动机 活塞环表面处理层 检验方法 第 1 部分：铬基陶瓷复合镀层	<p>本文件规定了汽车发动机活塞环铬基陶瓷复合镀层的术语和定义、型式及组成、检验方法</p> <p>本文件适用于气缸直径小于或等于 160mm 的汽车发动机活塞环铬基陶瓷复合镀层的检验</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
540	QC/T 1222.2-2024	汽车发动机 活塞环表面处理层 检验方法 第2部分：PVD涂层	<p>本文件规定了汽车发动机活塞环 PVD 涂层的术语和定义、型式及组成、检验方法</p> <p>本文件适用于气缸直径小于或等于 160mm 的汽车发动机活塞环 PVD 涂层的检验</p>	
541	QC/T 1223-2024	装备提升桥的重型商用车及列车特殊要求	<p>本文件规定了装备提升桥的重型商用车及汽车列车特殊的技术要求和试验方法</p> <p>本文件适用于装备提升桥的 N<sub>3</sub>类汽车、O<sub>4</sub>类半挂车及其组成的汽车列车</p>	
542	QC/T 1224-2024	装备空气悬架的商用车减振效果判定方法	<p>本文件规定了装备空气悬架的商用车减振效果的判定技术要求、固有频率和阻尼比整车试验方法</p> <p>本文件适用于后轴装备空气悬架的 M<sub>2</sub>、M<sub>3</sub>、N<sub>2</sub>、N<sub>3</sub>及 O<sub>3</sub>、O<sub>4</sub>类车辆，其他车辆可参照使用</p>	
543	QC/T 798-2024	汽车用多层塑料燃油管	<p>本文件规定了汽车用多层塑料燃油管的标识、尺寸规格、技术要求、检验规则、包装、运输和贮存，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于使用温度在-40℃~135℃之间，工作介质为汽油或汽油蒸汽，最大工作压力不超过 0.7MPa 的多层塑料燃油管的生产制造、检验、销售和使用</p>	QC/T 798-2008
544	QC/T 631-2024	汽车排气消声器总成	<p>本文件规定了汽车排气消声器总成的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于 M 类和 N 类机动车辆用的排气消声器总成</p>	QC/T 631-2009

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
545	QC/T 544-2024	汽车发动机凸轮轴	<p>本文件规定了汽车发动机凸轮轴的术语和定义、分类与结构型式、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于汽车发动机用整体式凸轮轴和机械过盈连接组合式凸轮轴</p>	QC/T 544-2000
546	QC/T 289-2024	汽车发动机机油泵	<p>本文件规定了汽车发动机机油泵的术语和定义、符号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于汽车发动机用机械式机油泵</p>	QC/T 289-2001
547	QC/T 471-2024	汽车柴油机	<p>本文件规定了汽车柴油机的术语和定义、技术要求、试验方法、检验、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于汽车用柴油机</p>	QC/T 471-2006
548	QC/T 983-2024	汽车变速器总成清洁度检测方法	<p>本文件规定了汽车变速器总成清洁度检测方法</p> <p>本文件适用于M类、N类汽车变速器总成及电驱动总成（含润滑油及零部件）清洁度检测</p>	QC/T 983-2014
549	QC/T 735-2024	摩托车和轻便摩托车用方向把	<p>本文件规定了摩托车和轻便摩托车用方向把的一般要求、材料、焊接、表面处理、角度和宽度要求、直径要求、滚花要求、静强度性能、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于摩托车及轻便摩托车用方向把</p>	QC/T 735-2005
550	QC/T 476-2024	客车防雨密封性要求及试验方法	<p>本文件规定了客车防雨密封性性能要求、试验条件和试验方法</p> <p>本文件适用于M<sub>2</sub>类、M<sub>3</sub>类客车，其他车辆可参照使用</p>	QC/T 476-2007
551	QC/T 1225-2024	侧帘式半挂车	<p>本文件规定了侧帘式半挂车整车与主要总成部件的技术要求、试验</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			方法、检验规则、标识、随车文件、运输和贮存 本文件适用于在道路上使用的侧帘式半挂车	
552	QC/T 935-2024	餐厨垃圾车	本文件规定了餐厨垃圾车的技术要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书和随车技术文件 本文件适用于采用定型二类汽车底盘改装的餐厨垃圾车	QC/T 935-2013
553	QC/T 283-2024	汽车发动机 镶耐磨圈活塞	本文件规定了汽车发动机镶耐磨圈活塞的术语和定义、型式及各部位名称、技术要求、检验方法、验收规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于气缸直径小于或等于 160mm 的汽车发动机镶耐磨圈活塞的制造	QC/T 283-1999
554	QC/T 552-2024	汽车、摩托车发动机 铸造铝活塞	本文件规定了汽车、摩托车发动机铸造铝活塞的术语和定义、各部位名称、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于气缸直径小于或等于 160mm 的汽车、摩托车发动机用铸造铝活塞的制造	QC/T 552-1999
555	QC/T 266-2024	汽车零件用一般公差技术规范	本文件规定了汽车零件用一般公差技术规范 本文件适用于汽车产品零件图中一般公差尺寸要求，也适用于总成装配后再加工的一般公差尺寸的要求	QC/T 266-1999
556	QC/T 1226-2024	道路车辆 带宽至 10 GHz 屏蔽平衡电缆	本文件规定了道路车辆用信号模拟带宽最高至 10GHz 的一对屏蔽平衡电缆的要求、试验方法、检验规则、包装和标记 本文件适用于传输标称阻抗 100Ω 差分信号的额定电压为交流 30V 或直流 60V 及以下的道路车辆电路系统用一对屏蔽平衡电缆	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
557	QC/T 262-2024	汽车渗碳齿轮金相检验	<p>本文件规定了汽车钢制渗碳淬火回火齿轮金相组织的检验及有效淬硬层深度的检测方法</p> <p>本文件适用于渗碳淬火有效淬硬层深度大于 0.3mm 的汽车齿轮在完成所有热处理工序后的质量检验</p>	QC/T 262-1999
558	QC/T 272-2024	汽车用铝合金铸件技术条件	<p>本文件规定了汽车用铝合金铸件的分类、技术要求、检验方法、检验规则、标志和包装</p> <p>本文件适用于汽车用砂型和金属型铝合金铸件（不含高压铸件）</p>	QC/T 272-1999
559	QC/T 273-2024	汽车用铝合金压铸件技术条件	<p>本文件规定了铝合金压铸件的技术要求、检验方法、检验规则、标志和包装</p> <p>本文件适用于汽车用铝合金压铸件</p>	QC/T 273-1999
560	QC/T 502-2024	钢制汽车零件感应淬火金相检验	<p>本文件规定了钢制感应淬火汽车零件的试样制备、淬硬层深度测量及金相组织的检验及评定</p> <p>本文件适用于中碳碳素结构钢和中碳合金结构钢制造的零件，经感应淬火低温回火后的金相检验</p>	QC/T 502-1999
561	QC/T 29018-2024	汽车碳氮共渗齿轮金相检验	<p>本文件规定了钢制汽车碳氮共渗齿轮的金相组织、有效淬硬层深度、表面及心部硬度的检测方法</p> <p>本文件适用于渗碳淬火有效淬硬层深度大于 0.3mm 的汽车齿轮在完成所有热处理工序后的质量检验</p>	QC/T 29018-1991
562	QC/T 326-2024	汽车标准件产品编号规则	<p>本文件规定了汽车用标准件产品的编号规则</p> <p>本文件适用于汽车、摩托车及其零部件企业产品的开发、设计、生</p>	QC/T 326-2013

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			产、采购、流通等	
563	QC/T 222-2024	自卸汽车	本文件规定了自卸汽车的技术要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明和随车文件 本文件适用于采用定型汽车二类底盘改装的自卸汽车	QC/T 222-2010、 QC/T 223-2010
564	QC/T 1227-2024	汽车角转向器技术规范	本文件规定了汽车角转向器的技术要求、试验方法、检验规则 本文件适用于汽车角转向器	
565	QC/T 1228-2024	汽车用有机发光二极管(OLED)照明光源试验方法	本文件规定了汽车用有机发光二极管(OLED)照明光源在光学特性、电学特性及车用耐久特性方面的性能参数及这些性能参数的标准测试条件和标准测试方法 本文件适用于汽车车内和车外灯具所使用的有机发光二极管(OLED)照明光源	
566	QC/T 531-2024	汽车视镜	本文件规定了汽车视镜的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于安装在M类和N类汽车上的汽车视镜	QC/T 531-2001
567	QC/T 1229-2024	燃料电池电动汽车 加氢通信协议	本文件规定了燃料电池电动汽车加氢通信协议的型式、技术要求和测试方法 本文件适用于使用压缩气态氢的燃料电池电动汽车	
568	QC/T 1230-2024	电动客车轮边驱动桥	本文件规定了电动客车用轮边驱动桥的术语定义、技术要求和试验方法 本文件适用于M <sub>3</sub> 类电动客车用轮边驱动桥，其他驱动桥可参照使用	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
<b>船舶行业</b>				
569	CB/T 3478-2024	船用法兰吸入止回阀	<p>本文件规定了法兰吸入止回阀的产品分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存</p> <p>本文件适用于船舶管路系统用法兰吸入止回阀的设计、制造和验收</p>	CB/T 3478-1992
570	CB/T 4558-2024	J类法兰铸铁液流观察器	<p>本文件规定了法兰铸铁液流观察器的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存</p> <p>本文件适用于船舶管路系统用观察器的设计、制造和验收</p>	CBM 1039-1981
571	CB/T 4559-2024	J类船用双联油滤器	<p>本文件规定了J类船用双联油滤器的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存</p> <p>本文件适用于船舶管路系统用油滤器的设计、制造和验收</p>	CBM 1132-1982
572	CB/T 4560-2024	J类船用空气管头	<p>本文件规定了J类船用空气管头的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存</p> <p>本文件适用于船舶油舱、水舱用空气管头的设计、制造和验收</p>	CBM 1067-1981、 CBM 1105-1982、 CBM 1106-1982
573	CB/T 4561-2024	J类船用筒形观察器	<p>本文件规定了J类船用筒形观察器的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存</p> <p>本文件适用于溢流管路水和油介质用筒形观察器的观察器的设计、制造和验收</p>	CBM 1124-1982
574	CB/T 4562-2024	J类船用自闭式油位计	<p>本文件规定了J类船用自闭式油位计的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存</p> <p>本文件适用于油箱(柜)(除燃油外)、水箱(柜)自闭式油位计的设计</p>	CBM 1123-1982

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			计、制造和验收	
575	CB/T 4563-2024	船用封口螺帽	本文件规定的船用封口螺帽的分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及包装、运输和贮存 本文件适用于船用封口螺帽的设计、制造和验收	CB/T 684-1993
576	CB/T 3096-2024	船用窗斗	本文件规定了船用窗斗的分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输及贮存 本文件适用于船用窗斗的设计、制造和验收	CB/T 3096-1998
577	CB/T 3226-2024	驾驶室固定矩形窗	本文件规定了驾驶室固定矩形窗的分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存 本文件适用于各类船舶及海上建筑物安装于驾驶室、桥楼，供观察和操纵用驾驶室固定矩形窗的设计、制造和验收	CB/T 3226-1995
578	CB/T 3560-2024	巴拿马运河引航员平台	本文件规定了巴拿马运河引航员平台的型式和标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输及贮存 本文件适用于经巴拿马运河在船舶驾驶室两舷搭设可拆式遮阳棚的引航员平台的设计、制造和验收	CB/T 3560-1993
579	CB/T 3662-2024	复合岩棉板耐火舱室系统安装要求	本文件规定了复合岩棉板耐火舱室系统安装的人员要求、设备及工具、施工环境、安装条件、材料要求、安装流程和要求及检验要求 本文件适用于货船的复合岩棉板耐火舱室系统的安装和验收	CB/T 3662-1994
580	CB/T 3854-2024	船用眼环	本文件规定了船用眼环的分类和标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存	CB/T 3854-1999



序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于各类船用眼环的设计、制造和检验	
581	CB/T 3873-2024	船用舷窗和矩形窗密封垫料	本文件规定了船用舷窗和矩形窗密封垫料的分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存 本文件适用于船用舷窗和矩形窗密封垫料的设计、制造和验收	CB/T 3873-1999
582	CB/T 3875-2024	船用一般吊杆	本文件规定了船用一般吊杆的分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装和运输 本文件适用于 1t 以下船用一般吊杆的设计、制造和检验	CB/T 3875-1999
583	CB/T 3956-2024	舷梯平移装置	本文件规定了舷梯平移装置的分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装和运输 本文件适用于宽度为 600mm 舷梯相配套的平移装置的设计、制造和验收	CB/T 3956-2004
584	CB/T 3972-2024	AC-14 大抓力锚	本文件规定了 AC-14 大抓力锚的分类和标记、要求、检测方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于 AC-14 大抓力锚的设计、制造和验收	CB/T 3972-2005
585	CB/T 4564-2024	船用钢质斜梯	本文件规定了船用钢质斜梯的分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及标志和运输 本文件适用于露天区域船用钢质斜梯的设计、制造和验收，机舱、货舱、室内舱也可选用	CB/T 81-1999
586	CB/T 4565-2024	船用脱钩索具螺旋扣	本文件规定了船用脱钩索具螺旋扣的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装以及运输	CB/T 144-1999

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于船用脱钩索具螺旋扣的设计、制造和检验	
587	CB/T 4566-2024	船用格栅	本文件规定了船用格栅的分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存 本文件适用于船用格栅的设计、制造和验收	CB/T 608-1998
588	CB/T 4567-2024	船用眼板	本文件规定了船用眼板的分类和标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存 本文件适用于各类船用眼板的设计、制造和检验	CB/T 60-1999
589	CB/T 4568-2024	船用卸扣	本文件规定了船用卸扣的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志和包装 本文件适用于船用卸扣的设计、制造和检验	CB/T 32-1999
590	CB/T 4569-2024	索具套环	本文件规定了索具套环的分类和标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存 本文件适用于各类索具套环的设计、制造和检验	CB/T 33-1999
591	CB/T 4570-2024	船用小五金通用技术条件	本文件规定了船用小五金的分类、要求、检验规则及标志、包装和贮存 本文件适用于船用小五金的设计、制造和验收	CB/T 139-1999
<b>轻工行业</b>				
592	QB/T 2430-2024	数码印刷蜡纸原纸	本文件规定了数码印刷蜡纸原纸的要求、检验规则、标志、包装、运输及贮存，描述了相应的试验方法，界定了相关的术语 本文件适用于数码印刷蜡纸原纸的生产、检验和销售	QB/T 2430-1999、 QB/T 2431-1999

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
593	QB/T 4510-2024	食盐小包装制作技术规范	<p>本文件规定了食盐小包装膜、袋的原辅材料、工艺过程控制和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，同时给出了便于技术规定的分类</p> <p>本文件适用于以塑料薄膜、纸或铝箔为基材，经印刷、复合等工序制成的小规格食盐用复合包装卷膜及复合包装袋的设计、生产、检验和销售</p>	QB/T 4510-2013
594	QB/T 1181-2024	工业用缝纫机 手套缝制单元	<p>本文件规定了手套缝制单元的制造质量、机器性能、运转性能、控制功能、安全与防护性能、电磁兼容等方面的要求，描述了相应的试验方法、规定了产品结构、基本参数、检验规则、附件、标志、包装、运输和贮存，同时给出了产品结构的信息</p> <p>本文件适用于手套缝制单元的设计、生产、检验和检测</p>	QB/T 1181-1991
595	QB/T 2623.3-2024	肥皂试验方法 肥皂中总碱量和总脂肪物含量的测定	<p>本文件描述了一种同时测定肥皂（包括液体皂）中的总碱量和总脂肪物含量的方法</p> <p>本文件适用于以脂肪酸盐为活性物成份的皂的总碱量和总脂肪物含量的测定</p> <p>本文件不适用于复合皂</p>	QB/T 2623.3-2003
596	QB/T 8110-2024	儿童杯壶	<p>本文件规定了儿童杯壶的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容</p> <p>本文件适用于供3岁以上、14岁及以下的儿童使用的杯壶的生产、检验和销售</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
597	QB/T 8111-2024	自行车骑行鞋	<p>本文件规定了自行车骑行鞋的标识、感官质量、物理机械性能、宣称的性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了结果判定、检验规则、包装、运输、贮存的内容，同时给出了款式设计的建议以及便于技术规定的产品分类</p> <p>本文件适用于自行车骑行鞋的生产、检验和销售</p>	
598	QB/T 8112-2024	相变储能式电热水器	<p>本文件规定了家用和类似用途相变储能式电热水器的正常工作环境、材料、电器安全、出水量偏差等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的分类</p> <p>本文件适用于家用和类似用途相变储能式电热水器的设计、生产、检验和销售</p>	
599	QB/T 8113-2024	洗涤用纤维素酶制剂	<p>本文件规定了洗涤用纤维素酶制剂的感官和理化指标、微生物指标等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存和保质期的内容，给出了便于技术规定的产品分类</p> <p>本文件适用于微生物发酵、提纯等工艺制得的洗涤用纤维素酶制剂的生产、检验和销售</p>	
600	QB/T 5476.4-2024	果酒 第4部分：青梅酒	<p>本文件规定了青梅酒的生产过程、感官、理化、净含量等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存的内容，同时给出了便于技术规定的产品分类</p> <p>本文件适用于青梅酒的生产、检验和销售</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
601	QB/T 5476.5-2024	果酒 第5部分：桑葚酒	<p>本文件规定了桑葚酒的生产过程、感官、理化、净含量等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存的内容，同时给出了便于技术规定的产品分类</p> <p>本文件适用于桑葚酒的生产、检验和销售</p>	
602	QB/T 2745-2024	烹饪黄酒	<p>本文件规定了烹饪黄酒的原辅料、感官、理化、净含量等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存的内容，同时给出了便于技术规定的产品分类</p> <p>本文件适用于烹饪黄酒的生产、检验、销售和认证</p>	QB/T 2745-2005
603	QB/T 2966-2024	功效型牙膏	<p>本文件规定了功效型牙膏的原料、微生物、理化指标、安全性、功效评价、包装外观、净含量等要求，描述了相应的试验方法，规定了检测规则和标志的内容</p> <p>本文件适用于功效型牙膏的原料的生产、检验和销售</p>	QB/T 2966-2014
604	QB/T 4506-2024	家用和类似用途便携式电烤箱	<p>本文件规定了家用和类似用途便携式电烤箱的正常工作环境、电器安全、电磁兼容、与食品接触的材料及制品的卫生、关机功率和待机功率等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的分类</p> <p>本文件适用于额定电压不超过250V的家用和类似用途便携式电烤箱的设计、生产、检验和销售</p> <p>本文件不适用于驻立式电烤箱、蒸烤一体机、空气炸锅</p>	QB/T 4506-2013
605	QB/T 8114-2024	调奶器	<p>本文件规定了家用和类似用途调奶器的正常工作环境、电器安全、</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>恒温偏差、水温显示误差等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容</p> <p>本文件适用于为婴幼儿设计，额定电压不超过 250V 的家用和类似用途调奶器的设计、生产、检验和销售</p> <p>本文件不适用于以下产品：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>——带有处理配方奶粉功能的产品</li> <li>——奶瓶加热器</li> <li>——电动出水式调奶器</li> </ul>	
606	QB/T 8115-2024	家庭护理辅助器具技术要求	<p>本文件规定了家用和类似用途的家庭护理辅助器具的安全、外观、电磁兼容、材料、噪声、操作性、易用性、监控报警的要求，描述了相应的评价方法、给出了产品的说明</p> <p>本文件适用于家用和类似用途的家庭护理辅助器具的设计、生产、检验和销售</p> <p>本文件不适用于医疗器械类家庭护理辅助器具</p>	
607	QB/T 8116-2024	家用和类似用途电器保温层技术要求	<p>本文件规定了家用和类似用途电器用保温层的导热系数、老化、压缩强度等，描述了相应的试验方法，并给出了便于技术规定的产品分类</p> <p>本文件适用于家用和类似用途电器用保温层的设计、生产和检验，本文件涉及到的家用电器产品包括冰箱、热水器、消毒柜、烤箱、蒸烤箱，其他家用和类似用途电器保温层可参考使用</p>	
608	QB/T 8117-2024	家用和类似用途电器用导轨技	<p>本文件规定了家用和类似用途电器用导轨的外观、尺寸及偏差、行</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		术要求和试验方法	程偏差、运行阻力、开启力、闭合力、环境试验、重力冲击、耐久性等要求，描述了相应的试验方法 本文件适用于家用和类似用途电器手动驱动直线型导轨的设计、生产和检验	
609	QB/T 8118-2024	美甲凝胶	本文件规定了美甲凝胶的感官要求、性能指标和微生物指标等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标签、包装、运输、贮存和保质期的内容 本文件适用于以光固化树脂为主要原料制成的美甲凝胶的生产、检验和销售	
610	QB/T 5476.7-2024	果酒 第7部分：草莓酒	本文件规定了草莓酒的生产过程、感官、理化、净含量等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存的内容，同时给出了便于技术规定的产品分类 本文件适用于草莓酒的生产、检验和销售	
611	QB/T 8119-2024	日化产品除菌效果的评价方法	本文件描述了具有除菌功能的织物洗涤剂和肌肤清洁产品的除菌效果的评价方法 本文件第一法适用于织物洗涤剂的除菌效果评价，第二法适用于肌肤清洁产品的除菌效果评价 本文件不适用于配方中添加微生物的产品	
612	QB/T 8108-2024	家用电器行业绿色工厂评价要求	本文件确立了家用电器行业绿色工厂评价的总体原则和相应的工作流程、规定了评价要求、描述了评价方法和评价报告等	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于具有家用电器产品和（或）其主要部件实际生产过程的工厂的绿色工厂评价	
613	QB/T 8109-2024	家用废弃食物处理器能效水效评价技术要求	<p>本文件规定了家用废弃食物处理器的能效水效限定值及等级，单位质量耗电量、单位质量用水量和待机功率的要求，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于额定电压不超过 250V 的家用和类似用途废弃食物处理器的能效水效评价</p>	
614	QB/T 4384.2-2024	缝制机械能耗试验方法 第 2 部分：罗拉车	<p>本文件描述了测定罗拉车能耗的试验条件、仪器设备、试验步骤、试验结果和试验报告</p> <p>本文件适用于罗拉车的能耗测试</p>	
<b>纺织行业</b>				
615	FZ/T 07043-2024	丝织企业综合能耗计算方法及分级定额	<p>本文件规定了丝织企业综合能耗的术语和定义、分级定额、统计与计算等</p> <p>本文件适用于采用蚕丝进行机织加工（以蚕丝为经丝的坯绸）的企业综合能耗核算与考核</p>	
616	FZ/T 42016-2024	机制蚕丝生绵片	<p>本文件规定了机制蚕丝生绵片的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、包装与标志</p> <p>本文件适用于采用机器开茧加工而成的机制蚕丝生绵片</p>	
617	FZ/T 43033-2024	丝绸眼罩	本文件规定了丝绸眼罩的术语和定义、规格、要求、试验方法、检验规则以及包装、标识、运输和贮存	FZ/T 43033-2014



序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于以丝绸为主要面料制成含有填充物或遮光物的眼罩	
618	FZ/T 64120-2024	防电弧织物	本文件规定了防电弧织物的技术要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输和贮存 本文件适用于电气作业及相关作业场所防电弧服装用机织物和针织物	
619	FZ/T 64121-2024	蚕丝非织造布	本文件规定了蚕丝非织造布的要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存 本文件适用于蚕丝含量 30%及以上,用于卫生巾、护垫和纸尿裤(片、垫)等一次性卫生用品面层以及美妆的非织造布,蚕丝含量 30%以下的非织造布可参照执行	
620	FZ/T 01181-2024	纺织品 色牢度试验 洗液沾色的测定	本文件描述了测定纺织产品经水洗后洗液沾色级数的试验方法 本文件适用于各类纺织产品	
621	FZ/T 01057.2-2024	纺织纤维鉴别试验方法 第 2 部分: 燃烧法	本文件规定了一种纺织纤维鉴别试验方法—燃烧法 本文件适用于各种纺织纤维的初步鉴别 本文件不适用于对于经过阻燃整理的纤维	FZ/T 01057.2-2007
622	FZ/T 01057.3-2024	纺织纤维鉴别试验方法 第 3 部分: 显微镜法	本文件规定了一种纺织纤维鉴别试验方法—显微镜法 本文件适用于各种纺织纤维的鉴别	FZ/T 01057.3-2007
623	FZ/T 10027-2024	棉及化纤纯纺、混纺纱线退浆试验方法	本文件描述了棉及化纤纯纺、混纺上浆纱线退浆的试验方法 本文件适用于以淀粉(包括变性淀粉)浆料、聚乙烯醇浆料(PVA)、丙烯酸类浆料(丙烯酸及其盐类、丙烯酸酯类、丙烯酰胺类)、聚酯浆	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			料等为上浆主体的棉、化纤、其他纤维纯纺或混纺纱线	
624	FZ/T 10028-2024	纱线与本色布上浆料的鉴别试验方法	<p>本文件描述了纱线与本色布上浆料的鉴别试验方法</p> <p>本文件适用于以淀粉（包括变性淀粉）浆料、聚乙烯醇浆料（PVA）、丙烯酸类浆料（丙烯酸及其盐类、丙烯酸酯类、丙烯酰胺类）、聚酯浆料等为上浆主体的棉、化纤、其他纤维纯纺或混纺的纱线与本色布</p>	
625	FZ/T 12081-2024	棉碱溶性涤纶低弹丝包芯本色纱	<p>本文件规定了棉碱溶性涤纶低弹丝包芯本色纱的术语和定义、产品分类、标记、要求、检验规则和标志、包装等方面的内容，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于以 22dtex ~ 80dtex 碱溶性涤纶低弹丝为芯丝（含量 ≤ 30%），外包精梳棉的环锭纺包芯本色纱</p>	
626	FZ/T 12082-2024	棉与相变粘胶纤维混纺本色纱	<p>本文件规定了棉与相变粘胶纤维（棉型）混纺本色纱的术语和定义、产品分类、标记、要求、检验规则和标志、包装等方面的内容，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于环锭纺（含传统环锭纺、赛络纺、紧密纺、赛络紧密纺）精梳棉与相变粘胶纤维混纺本色纱</p>	
627	FZ/T 12044-2024	棉涤纶低弹丝包芯本色纱	<p>本文件规定了棉涤纶低弹丝包芯本色纱的术语和定义、产品分类、标记、要求、检验规则和标志、包装等方面的内容，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于以 33dtex ~ 111dtex 涤纶低弹丝为芯丝，外包精梳棉的环锭纺包芯本色纱</p>	FZ/T 12044-2014

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
628	FZ/T 13063-2024	棉碱溶性涤纶低弹丝包芯纱本色布	<p>本文件规定了棉碱溶性涤纶低弹丝包芯纱本色布的分类和标记、要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存，描述了相应的试验和检验方法</p> <p>本文件适用于以 22dtex ~ 80dtex 碱溶性涤纶低弹丝为芯丝(含量 ≤ 30%)，外包精梳棉的棉碱溶性涤纶低弹丝包芯纱为原料，机织生产的棉碱溶性涤纶低弹丝包芯纱本色布</p>	
629	FZ/T 30006-2024	麻纺织品中木质素含量的测定 硫酸溶解法	<p>本文件描述了采用硫酸法测定麻纺织品中木质素含量的方法</p> <p>本文件适用于大麻、亚麻、苧麻纤维及其为原料生产的纤维及其制品</p>	
630	FZ/T 32011-2024	大麻纱	<p>本文件规定了大麻纱的产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则、包装、标志</p> <p>本文件适用于环锭纺(湿纺、干纺)和转杯纺生产的本色或漂白长纤维、短纤维大麻纱</p>	FZ/T 32011-2009、 FZ/T 32014-2012
631	FZ/T 70020-2024	针织品印花术语	<p>本文件规定了针织品行业的印花术语和定义</p> <p>本文件适用于针织品印花产品</p>	
632	FZ/T 72008-2024	针织牛仔布	<p>本文件规定了针织牛仔布的术语和定义、规格、要求、试验方法、抽样规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输、贮存</p> <p>本文件适用于适用于针织牛仔布</p> <p>本文件不适用于年龄在 36 个月及以下的婴幼儿针织牛仔布</p>	FZ/T 72008-2015、 FZ/T 72009-2008
633	FZ/T 73053-2024	针织羽绒服装	<p>本文件规定了针织羽绒服装的术语和定义、产品号型、要求、试验、</p>	FZ/T 73053-2015

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>抽样规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以针织面料为主要面料，以羽绒为主要填充物生产的各种羽绒服装，帽子、领子、门襟、袋盖等附属部件填充物可使用其它纤维</p>	
634	FZ/T 73081-2024	热压贴合无缝针织服装	<p>本文件规定了热压贴合无缝针织服装的术语和定义、产品号型、要求、试验方法、抽样规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于主要部位为热压贴合的针织服装，包括内衣、家居服、休闲服等产品</p>	
635	FZ/T 73082-2024	针织绒面服装	<p>本文件规定了针织绒面服装的产品号型、要求、试验、抽样规则、判定规则以及产品使用说明、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于鉴定以天鹅绒、摇粒绒、珊瑚绒、仿羊羔绒、仿麂皮绒等针织绒类织物为主要面料生产的正面具有绒类风格服装的品质</p>	
636	FZ/T 73047-2024	针织民用手套	<p>本文件规定了针织民用手套的号型、要求、试验方法、抽样规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输、贮存</p> <p>本文件适用于以各类纺织纤维为主体制成的针织民用手套</p>	FZ/T 73047-2013
637	FZ/T 80019-2024	基于服装数字化仿真的结构单元通用要求	<p>本文件规定了基于不同的服装数字化仿真应用软件结构单元的通用要求</p> <p>本文件适用于服装设计、生产、技术、教学、贸易以及软件开发等相关的领域</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
638	FZ/T 74002-2024	运动文胸	<p>本文件规定了运动文胸的术语和定义、型号、要求、试验、抽样规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于在跑、跳、走步等运动状态下，对乳房有保护功能的运动文胸</p>	FZ/T 74002-2014
639	FZ/T 62050-2024	植物染料染色床上用品	<p>本文件规定了植物染料染色床上用品的规定了植物染料染色床上用品的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于植物染料染色床上用品的设计、生产、检验和销售</p> <p>本文件不适用于羽绒羽毛、蚕丝为填充物的产品</p>	
640	FZ/T 62051-2024	针织毛巾	<p>本文件规定了针织毛巾产品的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以纺织纤维为原料的各类针织毛巾产品</p>	
641	FZ/T 62052-2024	运动巾	<p>本文件规定了运动巾的术语和定义、分类、设计原则、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以纺织纤维为原料加工制成的各类运动巾</p>	
642	FZ/T 60055-2024	纤维绳索弯曲疲劳试验方法	<p>本文件描述了纤维绳索弯曲疲劳的试验方法</p> <p>本文件适用于直径 6mm~20mm 的纤维绳索，其它直径的纤维绳索可参照使用</p>	
643	FZ/T 64116-2024	土工合成材料 再生聚酯长丝纺粘针刺非织造土工布	<p>本文件规定了再生聚酯长丝纺粘针刺非织造土工布的术语和定义、产品规格及代号、技术要求、试验方法、检验规则、包装、贮运和标志</p> <p>本文件适用于以 100%再生聚酯为原料，经过纺丝、铺网、针刺加固</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			而成的长丝纺粘针刺非织造土工布	
644	FZ/T 64117-2024	化妆棉	<p>本文件规定了化妆棉的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以纺织纤维为主要原料生产的各类化妆棉</p>	
645	FZ/T 64118-2024	压缩面膜	<p>本文件规定了压缩面膜的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以非织造布为原材料，经折叠并压缩成一定的形状，吸收液体后能自然膨胀为面膜的产品</p>	
646	FZ/T 64119-2024	双组分纺粘法非织造布	<p>本文件规定了双组分纺粘法非织造布的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以两种聚合物为原料，采用并列或皮芯复合纺丝工艺，经分丝铺网、热粘合制成的双组分纺粘法非织造布</p>	
647	FZ/T 08008-2024	纺织服装企业供应商能力评价规范	<p>本文件确立了纺织服装企业供应商能力评价的总体原则，规定了评价指标体系和取值规则，描述了评价方法、评价结果的计算与表示及评价报告</p> <p>本文件适用于服装、家用纺织品等终端纺织制品企业对其成品制造商能力的评价</p>	
648	FZ/T 93122-2024	纤维混纺称量机	<p>本文件规定了纤维混纺称量机的分类和主要参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以称斗方式称量纤维重量的纤维混纺称量机的设计、</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			生产和制造	
649	FZ/T 94068-2024	毛巾剑杆织机	<p>本文件规定了毛巾剑杆织机的术语和定义、型式和主要参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于织造以天然纤维（棉、毛、丝、麻）、化纤和混纺纱、线等为原料的毛圈织物的毛巾剑杆织机的设计、生产和检验</p>	
650	FZ/T 95037-2024	剪毛机	<p>本文件规定了剪毛机的分类和参数、要求、试验方法、检验规则、标志及包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于针织、机织等各类毛绒类织物后整理用剪毛机的设计、生产和制造</p>	
651	FZ/T 93123-2024	纺粘法非织造布生产成套设备	<p>本文件规定了纺粘法非织造布生产成套设备的术语和定义、型式、主要参数和工艺设备流程、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于纺粘法非织造布生产成套设备的生产、检验和销售</p>	
652	FZ/T 98025-2024	随机翻滚法织物起毛起球性能测试仪	<p>本文件规定了随机翻滚法织物起毛起球性能测试仪的术语和定义、型式与结构、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于随机翻滚法织物起毛起球性能测试仪的设计、生产和检测</p>	
653	FZ/T 98026-2024	钉锤法织物勾丝性能测试仪	<p>本文件规定了钉锤法织物勾丝性能测试仪的术语和定义、结构、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于检测针织物和机织物及其他易勾丝的织物（不含网眼</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			结构的织物、非织造织物和簇绒织物) 勾丝性能的钉锤勾丝仪的设计、生产和检测	
<b>包装行业</b>				
654	BB/T 0032-2024	纸管	<p>本文件界定了纸管相关术语和定义, 规定了纸管的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于圆筒形螺旋纸管, 直卷纸管可参照使用</p>	BB/T 0032-2006
655	BB/T 0060-2024	包装容器 聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) 瓶坯	<p>本文件规定了食品包装用聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) 瓶坯的产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存的要求</p> <p>本文件适用于以食品包装用 PET 树脂为主要原料, 经注塑加工成型的用于吹制食品包装用容器的瓶坯, 其他用途的瓶坯可参照使用</p>	BB/T 0060-2012